

Ek-2

TASLAKLAR HAKKINDA GÖRÜŞ BİLDİRİLMESİNDE KULLANILACAK FORM

Taslağın Genel Üzerindeki Görüş ve Değerlendirme		Teklif
Taslak Maddesi	Görüş ve Değerlendirme	Teklif
1-		
2-		
3-		
...		



T.C.
AİLE, ÇALIŞMA VE SOSYAL HİZMETLER BAKANLIĞI
İş Sağlığı ve Güvenliği Genel Müdürlüğü

Sayı : E-35804503-010.03-2311165

09.11.2020

Konu : İş Ekipmanları

Türkiye Odalar ve Borsalar Birliğine
Dumlupınar Bulvarı No:252 (Eskişehir Yolu 9. Km.) 06530 / ANKARA

Bilindiği üzere işyerinde iş ekipmanlarının kullanımı ile ilgili sağlık ve güvenlik yönünden uyulması gerekli asgari şartlar 25.04.2013 tarihli ve 28628 sayılı Resmi Gazetede yayımlanan İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği ile düzenlenmektedir. Bakanlığımıza yapılan geri bildirimler doğrultusunda ilgili Yönetmeliğin güncellenmesi için çalışmalar başlatılmış olup Genel Müdürlüğümüzce hazırlanan taslak çalışma yazımız ekinde sunulmaktadır.

Söz konusu Yönetmelik Taslağının incelenerek görüşlerinizin 17/2/2006 tarihli ve 26083 sayılı Resmi Gazete'de yayımlanan Mevzuat Hazırlama Usul ve Esasları Hakkında Yönetmeliğin 7 inci maddesinde belirtilen sürede ve Ek-2'sinde yer alan form doldurularak, resmi yazı ile Genel Müdürlüğümüze iletilmesi hususunda gereğini arz ve rica ederim.

Ahmet ERDEM
Bakan a.
Bakan Yardımcısı

Ek:

- 1 - Genel Gerekçe (1 sayfa)
- 2 - Değişiklik Taslağı (21 sayfa)
- 3 - Karşılaştırma Cetveli (44 sayfa)

Dağıtım:

Çevre ve Şehircilik Bakanlığına
Milli Eğitim Bakanlığına
Sanayi ve Teknoloji Bakanlığına
Ulaştırma ve Altyapı Bakanlığına
Nükleer Düzenleme Kurumu Başkanlığına

Bu belge, güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır.

Belge Doğrulama Kodu : SBYLCYU7

Belge Doğrulama Adresi: <https://www.turkiye.gov.tr>

Emek Mahallesi, 17. Cadde No:13 Pk: 06520 Çankaya / ANKARA
+90 (312) 296 60 00

Bilgi için: Çağatay KUYUCU
Aile, Çalışma ve Sosyal
Hizmetler Uzmanı
Telefon No:(312) 296 68 54

Gensel.



Türk Akreditasyon Kurumu Genel
Sekreterliğine
Türk Standardları Enstitüsü Başkanlığına
Türkiye Esnaf ve Sanatkarları
Konfederasyonuna
Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonuna
Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu
Türkiye Odalar ve Borsalar Birliğine
Türk Mühendis ve Mimar Odaları Birliğine
TMMOB Elektrik Mühendisleri Odasına
TMMOB Makina Mühendisleri Odasına
Çimento Endüstrisi İşverenleri Sendikasına
Türkiye İnşaat Sanayicileri İşveren Sendikasına
Ağır Yük Kaldırma ve Taşımacılar Derneğine
Personel Yükseltici Platform İşletmeci, İmalatçı
ve Distribütörleri Derneğine
İstif Makinaları Distribütörleri ve İmalatçıları
Birliğine
Türkiye Gemi İnşa Sanayicileri Birliğine
Türkiye İş Makinaları Distribütörleri ve
İmalatçıları Birliğine
Bureau Veritas Gözetim Hizmetleri Limited
Şirketine
Çebi İş Güvenliği Mühendislik Makina İnşaat
Sanayi ve Ticaret Limited Şirketine
Ereğli Demir ve Çelik Fabrikaları Ticaret
Anonim Şirketine
Femko Uluslararası Teknik Kontrol Eğitim
Belgelendirme Limited Şirketine
Opet Petrolcülük Anonim Şirketine
Szutest Uygunluk Değerlendirme Anonim
Şirketine
Teknik Muayene Eğitim Ekspertizlik Kalite ve
İş Güvenliği Hizmetleri Ticaret Limited
Şirketine
Türkiye Petrol Rafinerileri Anonim Şirketine
Tüv Süd Teknik Güvenlik ve Kalite Denetim
Ticaret Limited Şirketine

Bu belge, güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır

Belge Doğrulama Kodu : SBYLCYUD

Belge Doğrulama Adresi: <https://www.turkiye.gov.tr>

Emek Mahallesi, 17. Cadde No:13 Pk: 06520 Çankaya / ANKARA
+90 (312) 296 60 00

Bilgi için: Çağatay KUYUCU
Aile, Çalışma ve Sosyal
Hizmetler Uzmanı
Telefon No: (312) 296 68 54



GENEL GEREKÇE

20/6/2012 tarihli ve 6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanununun 30 uncu ve 31 inci maddelerine dayanılarak hazırlanan "İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği" 25/4/2013 tarihli ve 28626 sayılı Resmi Gazete'de yayımlanarak yürürlüğe girmiştir.

Ülkemizde yaşanan ölümlü iş kazalarının %38,7'si doğrudan ve dolaylı olarak iş ekipmanı kaynaklıdır. Bu alanın geliştirilmesi, yaşanan iş kazalarının azaltılmasına adına elzemdir. Yapılan bu değişlikle iş ekipmanlarının periyodik kontrol kriterlerinin ve raporlarının standardizasyonu ile uygulanmasına ilişkin çeşitli düzenlemeler yapılmıştır.

İşyerinde iş ekipmanlarının güvenli kullanımı açısından elzem periyodik kontrol ve bakımlar anılan Yönetmelik ile düzenlenmektedir. Bu alanda sahada Yönetmeliğin uygulanmasına ilişkin çok sayıda soruya sebep olan muayene ve test kavramları değişiklik taslağı ile detaylı olarak açıklanmaktadır. Bununla beraber muayene ve testlerin gerçekleştirilmesine ilişkin süreler ve testlere ilişkin sınır değerler taslak ile tekrar düzenlenerek işveren ve periyodik kontrolleri gerçekleştirecek kişilere bu alanda kolaylıklar getirilmektedir.

Kule krenler, LPG tankları ve elektrik tesisatı gibi periyodik kontrolü zorunlu bazı ekipmanların kontrollerinin yalnızca akredite kurumlar tarafından yapılmasına ilişkin düzenleme ile periyodik kontrol raporlarında sıkça uygunsuzluklara rastlanan bu ekipmanların kontrollerinin usulüne uygun yapılmasının sağlanması amaçlanmaktadır.

Ekteki tablolarda yer almayan tezgah, endüstriyel raf ve iş makinalarının bulunduğu ekipman grupları tablolara eklenerek bu ekipmanların periyodik kontrolleri konusunda yaşanan karışıklığın önüne geçilmesi hedeflenmektedir.

Ekipmanların kullanımında büyük bir karmaşa yaratan operatörlük eğitimlerine de yeni bir düzenleme için yetki alınarak bu alanda işyerlerinde yaşanan kazaların önlenmesi amaçlanmaktadır. Ayrıca iş ekipmanlarının güvenli kullanımı yönünde çalışmalar yapmak üzere ilgili tarafların yer alacağı teknik komiteler kurulması aynı değişiklikte yer almaktadır.

Söz konusu hususların düzenlenmesi itibarıyla İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliğinde Değişiklik Yapılmasına Dair Yönetmelik Taslağı hazırlanmıştır.

Aile, Çalışma ve Sosyal Hizmetler Bakanlığından:

İŞ EKİPMANLARININ KULLANIMINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİNDE DEĞİŞİKLİK YAPILMASINA DAİR YÖNETMELİK TASLAĞI

MADDE 1 – 25/4/2013 tarihli ve 28628 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliğinin 3 üncü maddesinin birinci fıkrasında yer alan “9/1/1985 tarihli ve 3146 sayılı Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığının Teşkilat ve Görevleri Hakkında Kanununun 2 ve 12 nci” ifadesi “10/7/2018 tarihli ve 30474 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan 1 sayılı Cumhurbaşkanlığı Teşkilatı Hakkında Cumhurbaşkanlığı Kararnamesi 76 ve 88 inci” olarak değiştirilmiştir.

MADDE 2 – Aynı Yönetmeliğin 4 üncü maddesi aşağıdaki şekilde değiştirilmiştir.

“**MADDE 4** – (1) Bu Yönetmelikte geçen;

a) Azami basınç: Basınçlı kap ve tesisatın üreticisinin belirlediği ve ekipmanın etiketinde yer verdiği en yüksek çalışma basıncı değerini,

b) Bakanlık: Aile, Çalışma ve Sosyal Hizmetler Bakanlığını,

c) Bakım: İş ekipmanında ve bileşenlerinde yapılan her türlü revizyon, tamir, değişim, ayar, arıza giderme, temizlik ve kalibrasyon işlemlerinden herhangi birisinin veya birkaçının birlikte uygulandığı işlemi,

ç) EKİPNET: Bu Yönetmelik kapsamında yer alan kişiler ile iş ve işlemlerin elektronik ortamda kayıt ve bildirim ile veri doğrulaması amacıyla kullanılan e-Devlet kapısı üzerinden çalışan programı,

d) Gözle muayene: İş ekipmanının herhangi bir işlem yapılmadan basit yöntemlerle gözle görülebilir kusurlarının belirlenmesini,

e) İş ekipmanı: İşin yapılmasında kullanılan herhangi bir makine, alet, cihaz ve tesisatı,

f) İş ekipmanının kullanımı: İş ekipmanının çalıştırılması, durdurulması, kullanılması, taşınması, tamiri, tadili, bakımı, hizmete sunulması ve temizlenmesi gibi iş ekipmanı ile ilgili her türlü faaliyeti,

g) İşletme basıncı: Azami basınç değerinden daha düşük olmak kaydıyla işletme tarafından ekipmanın kullanıldığı basınç değerini,

ğ) İşletme kapasitesi: Kaldırma ve iletme ekipmanı üreticisinin belirlediği kaldırma kapasitesi değerinden daha düşük olmak kaydıyla işletme tarafından ekipmanın kullanıldığı yük değerini,

h) Kaldırma kapasitesi: Kaldırma ve iletme ekipmanının tasarımına esas olan en yüksek yük değerini,

ı) Maruz kişi: Tamamen veya kısmen tehlikeli bölgede bulunan kişiyi,

i) Muayene: İş ekipmanlarının bir veya birden çok özelliğinin ölçüm, inceleme ve/veya deneme yöntemiyle bu Yönetmeliğin, ürünün ilgili standardının ve/veya imalatçının belirlediği teknik kriterlere göre durumunun kontrol edildiği faaliyetleri,

j) Operatör: İş ekipmanını kullanma konusunda yetkin olan çalışan veya çalışanları,

k) Özel risk taşıyan iş ekipmanı: Tehlikelerin teknik önlemlerle tam olarak kontrol altına alınmadığı iş ekipmanını,

l) Periyodik kontrol: İş ekipmanlarının; ilgili standardında bulunmaması halinde ekipmanın imalatçısı tarafından belirtilen, standardı ve imalatçı bilgisi bulunmayan ekipmanlar için işyerinde gerçekleştirilen risk değerlendirmesi sonucu tespit edilen aralıklarda ve her halükarda en geç bu Yönetmelikte öngörülen azami süreleri aşmayacak şekilde, teknik yöntemlere uygun olarak yetkili kişilerce yapılan muayene ve/veya test faaliyetlerini,

m) Periyodik kontrolleri yapmaya yetkili kişi: Bu Yönetmelikte belirtilen iş ekipmanlarının teknik özelliklerinin gerektirdiği ve EK-III'te yer alan istisnalar saklı kalmak kaydıyla EKİPNET'e kayıtlı ilgili branşlardan mühendis, teknik öğretmen, tekniker ve yüksek teknikerleri,

n) Tehlikeli bölge: İş ekipmanının bünyesinde veya çevresinde yer alan ve kişiler için sağlık ve güvenlik yönünden risklerin bulunduğu bölgeyi,

o) Teknik Komite: İş ekipmanları ile ilgili kamu kurum ve kuruluşları, kamu kurumu niteliğindeki meslek kuruluşları, sivil toplum kuruluşları, üniversiteler ve akredite muayene kuruluşlarının Bakanlıkça belirlenecek temsilcilerinden oluşan iş ekipmanlarının güvenli kullanımı, bakım ve periyodik kontrolleri konularında görev yapan komiteleri,

ö) Test: İş ekipmanlarının yapısal bütünlüğünün, sağlamlığının ve güvenliğinin doğrulanması amacıyla bu Yönetmeliğin, ürünün ilgili standardının ve/veya imalatçının belirlediği teknik kriterlere göre uygulanan deney ve yöntemleri,

ifade eder.”

MADDE 3 – Aynı Yönetmeliğin 6 ncı maddesinin birinci fıkrasının (b) bendinde yer alan “yeterli bakımı” ifadesi “gerekli bakım ve periyodik kontrollerini” şeklinde değiştirilmiş maddeye aşağıda yer alan üçüncü fıkra eklenmiştir.

“(3) İş ekipmanına önemli bakım ve onarım yapılması durumunda bu Yönetmelikte belirtilen asgari ilave tedbirler işveren tarafından alınır. Önemli bakım ve onarım, ekipmanın türüne göre basıncın veya yükün gerilimi altında kalan;

a) Kaldırma iletme ekipmanlarında ve endüstriyel araçlarda konstrüksiyon, yük kolu (bom) vb. kısımlarda,

b) Basıncılı ekipmanlarda gövde, kapak vb. kısımlarda, yapılan onarım (kaynak, kesme, taşlama vb. işlemler) ile değişim (halat, zincir vb. askı tertibatı dışında) faaliyetlerinin tümünü kapsar.

(4) Nükleer tesislerde bulunan iş ekipmanları ile radyasyon yayan iş ekipmanları için bu Yönetmelikte yer alan asgari şartlara uyulur. İhtiyaç duyulması halinde bu ekipmanlara yönelik ayrıca düzenleme yapılır.”

MADDE 4 – Aynı Yönetmeliğin 7 nci maddesi başlığı ile beraber aşağıdaki şekilde değiştirilmiştir.

“İş ekipmanının periyodik kontrolü

MADDE 7 – (1) İşyerinde kullanılan iş ekipmanının kontrolü ile ilgili aşağıdaki hususlara uyulur.

a) İş ekipmanının güvenliğinin kurulma ve montaj şartlarına bağlı olduğu durumlarda, ekipmanın kurulmasından sonra ve ilk defa kullanılmadan önce, önemli bakım ve onarımlardan sonra ve her yer değişikliğinde ekipmanın, periyodik kontrolleri yapmaya yetkili kişiler tarafından kontrolü yapılır.

b) İşverence, arızaya sebep olabilecek etkilere maruz kalarak tehlike yaratabilecek iş ekipmanının;

1) Periyodik kontrolleri yapmaya yetkili kişilerce periyodik kontrollerinin yapılması,
2) Çalışma şeklinde değişiklikler, kazalar, doğal olaylar veya ekipmanın uzun süre kullanılmaması gibi iş ekipmanındaki güvenliğin bozulmasına neden olabilecek durumlardan sonra, arızanın zamanında belirlenip giderilmesi ve sağlık ve güvenlik koşullarının korunması için periyodik kontrolleri yapmaya yetkili kişilerce gerekli kontrollerin yapılması, sağlanır.

c) İşverence, periyodik kontrol sonuçları ıslak imzalı şekilde kayıt altına alınır ve yetkililer her istediğinde gösterilmek üzere uygun şekilde saklanır. 23/1/2004 tarihli ve 25355 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan 5070 sayılı Elektronik İmza Kanununa uygun olarak güvenli elektronik imza ile imzalanmış ve elektronik ortamda saklanan kayıtlar da geçerlidir.

(2) İş ekipmanı işletme dışında kullanıldığında, yapılan son kontrol ile ilgili belge de ekipmanla birlikte bulundurulur.

(3) Asgari olarak EK-III’te bulunan tablolarda yer alan ekipman veya ekipman grupları periyodik kontrole tabidir. Periyodik kontrollerin gerçekleştirilmesine ilişkin şartlar ile periyodik kontrol sonucunda düzenlenecek belgelerle ilgili usul ve esaslar EK-III’te belirtilmiştir. Ekipman grubunun kapsadığı ve ilgili tabloda standart karşılığı olmayan ekipmanların periyodik kontrolleri EK-III Madde 1.1 ve 1.4’te yer alan hiyerarşiye göre yapılır.

(4) İşveren; periyodik kontrolü yapmaya yetkili kişiler tarafından belirtilen, iş ekipmanının periyodik kontrolleri ile ilgili ön hazırlıkları yapar veya yaptırır. Periyodik kontrol yapmaya yetkili kişi tarafından talep edilmesi halinde, ekipmanın yetkili servisinin periyodik kontrol faaliyetlerine nezaret etmesini sağlar.

(5) 30/12/2006 tarihli ve 26392 sayılı Resmî Gazete’nin dördüncü mükerrerinde yayımlanan Muhtemel Patlayıcı Ortamda Kullanılan Teçhizat ve Koruyucu Sistemlerle İlgili Yönetmelik (94/9/AT) kapsamındaki bütün iş ekipmanları için bu Yönetmelikte belirtilen asgari şartlara uyulur ve ilgili standartları doğrultusunda periyodik kontrole tabi tutulur. Bu kapsamda yer alan iş ekipmanlarının periyodik kontrolleri yetkili olan; elektrik mühendisleri, elektrik-elektronik mühendisleri veya, elektrik eğitimi bölümü mezunu teknik öğretmenler, elektrik tekniker veya yüksek teknikerleri tarafından yapılır.”

MADDE 5 – Aynı Yönetmeliğin 10 uncu maddesinin birinci fıkrasının (a) bendinde yer alan “kullanım kılavuzu” ifadesinin önüne “Türkçe” ifadesi eklenmiş, aynı bendin ikinci alt bendinde yer alan “anormal durumlar.” ifadesi “anormal durumlar ve önlemler.” olarak değiştirilmiştir.

MADDE 6 – Aynı Yönetmeliğin 11 inci maddesinin birinci fıkrasının ikinci cümlesinde geçen “... iş ekipmanının tamiri, tadili, kontrol ve bakımı konularında çalışanlara işverenlerce ” ifadesi “... çalışanlara, işveren tarafından” şeklinde değiştirilmiştir.

MADDE 7 – Aynı Yönetmeliğe 11 inci maddeden sonra gelmek üzere aşağıda yer alan 11/A maddesi eklenmiştir.

“Operatörlük belgesi ve eğitimi

MADDE 11/A – (1) 13/10/1983 tarihli ve 18195 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan 2918 sayılı Karayolları Trafik Kanununun 42 nci maddesinin yedinci fıkrasında yer alan karayolunu kullanan iş ekipmanları hariç olmak üzere bu Yönetmelik kapsamındaki bütün iş ekipmanları için operatörlük belgesinin ve eğitiminin koşullarını belirlemeye Bakanlık yetkilidir. Operatörlük belgesi ve eğitimi ile ilgili hususlar Bakanlık tarafından belirlenir.

(2) Karayolunu kullanan iş ekipmanları için ilgili sürücü belgesi aynı zamanda operatörlük belgesi olarak kabul edilir.”

MADDE 8 – Aynı Yönetmeliğin Üçüncü Bölümünün başlığı aşağıdaki şekilde değiştirilmiştir.

“Periyodik Kontrollere İlişkin Hususlar”

MADDE 9 – Aynı Yönetmeliğin 13 üncü maddesinin altıncı fıkrasında yer alan “periyodi” ifadesi “periyodik” olarak değiştirilmiştir.

MADDE 10 – Aynı Yönetmeliğin 13 üncü maddesinden sonra gelmek üzere aşağıda yer alan 13/A maddesi eklenmiştir.

“İş ekipmanlarının kayıt altına alınması

MADDE 13/A – (1) Bu Yönetmelik kapsamında yer alan iş ekipmanlarının kayıt altına alınarak takip edilebilmesine dair endüstriyel kimliklendirme, izleme ve takip, bildirim ve elektronik kayıt ile ilgili düzenlemelere yönelik usul ve esasları belirlemeye Bakanlık yetkilidir.”

MADDE 11 – Aynı Yönetmeliğin 14 üncü maddesi başlığı ile beraber aşağıdaki şekilde değiştirilmiştir.

“Akreditasyon, yetkilendirme ve eğitim

MADDE 14 – (1) Periyodik kontrol yapacak kişi ve kuruluşlara akreditasyon, yetkilendirme ve eğitim zorunluluğu getirmeye Bakanlık yetkilidir.

(2) Eğitim, temel eğitim ile sonrasında düzenlenecek ileri ve uygulamalı eğitimleri kapsar. Tüm eğitimlerin içerikleri, süresi, eğitici ve eğitim kurumlarında aranacak nitelikler, devam zorunluluğu, sınav ve başarı kriterleri gibi konulara yönelik usul ve esaslar Bakanlıkça belirlenir.

(3) Birinci fıkra kapsamında kişi ve kuruluşlara getirilecek zorunluluklar iş ekipmanları esas alınarak Bakanlıkça çıkartılacak Tebliğ ile belirlenir. Tebliğde belirtilen süre içerisinde periyodik kontrol yapacak kişilerin eğitim alması, periyodik kontrol yapacak kuruluşların ise akredite olması zorunludur. Bakanlıkça belirlenen iş ekipmanlarında akreditasyon verilememesi halinde hizmet yeterliliği belgesi alınması gereklidir.”

MADDE 12 – Aynı Yönetmeliğe 14 üncü maddeden sonra gelmek üzere aşağıda yer alan 14/A maddesi eklenmiştir.

“Genel kurallar, denetim ve idari yaptırımlar

MADDE 14/A – (1) İş ekipmanının bakımını yapan kişiler, bakımını yaptığı ekipmanın periyodik kontrolünü gerçekleştiremez.

(2) İş güvenliği uzmanı olup periyodik kontrol yapmaya yetkili kişi olarak kayıt numarasına sahip olan kişiler iş güvenliği uzmanı olarak hizmet verdikleri işyerlerinde periyodik kontrol hizmeti veremez.

(3) Periyodik kontrolleri kriterlerine ve usulüne uygun yapmayan, periyodik kontrol raporunu gerçeğe aykırı düzenleyen, gerekli muayene ve/veya test işlemlerini fiilen gerçekleştirmediği halde rapor düzenleyen, uygun olmayan muayene ve/veya test yöntemlerini kullanan, yapılan muayene ve/veya testte kusuru tespit edilen ekipman için kusursuz rapor düzenleyen periyodik kontrol yapmaya yetkili kişiler ile kuruluşlar 6331 sayılı Kanununun 24 üncü maddesinin birinci fıkrası kapsamında tespit edilir.

(4) Kamu kurum ve kuruluşları veya kamu kurumu niteliğindeki meslek kuruluşları tarafından tespit edilen periyodik kontrollere ilişkin uygunsuzluklar delilleriyle birlikte İş

Sağlığı ve Güvenliği Genel Müdürlüğüne bildirilir. İş Sağlığı ve Güvenliği Genel Müdürlüğü re'sen idari yaptırım uygular.

(5) Birinci, ikinci, üçüncü veya dördüncü fıkra kapsamında yer alan hükümlere aykırı hareket edenlerin kaydı silinir, kurumların ise akreditasyonu veya hizmet yeterlik belgesi iptal edilir ve son bir yıl içinde düzenledikleri tüm periyodik kontrol raporları geçersiz sayılır. Kaydı silinenler ve/veya belgesi iptal edilenler Bakanlığın internet sitesinde ilân edilir. Kaydı silinen ve/veya belgesi iptal edilenlerin bu tarihten itibaren üç yıl içerisinde yaptığı başvurular, üç yılın tamamlanmasına kadar askıya alınır.

(6) Bu Yönetmelikte yer alan kriterlere uygun olmayan veya yetkili olmayan kişi veya kuruluşlarca yapılmış bütün periyodik kontroller geçersizdir. Bu kişi veya kuruluşlar Bakanlığın internet sitesinde ilân edilerek on yıl süreyle men edilir ve haklarında adli makamlara suç duyurusunda bulunulur. Bu fıkra kapsamında tespit yapmaya üçüncü ve dördüncü fıkralarda sayılan kurum ve kuruluşlar yetkilidir.

(7) Aile, Çalışma ve Sosyal Hizmetler Bakanlığı Rehberlik ve Teftiş Kurulu Başkanlığınca yapılan teftiş sonucunda; üretici bilgisi, imalat tarihi, çalışma tasarım özellikleri bilinmeyen ve risk değerlendirmesi olmayan ya da yapılan risk değerlendirmesi sonucu güvenli olmadığı belirlenmesine rağmen gerekli tedbir ve düzeltmeler uygulanmadan çalıştırılan iş ekipmanının tespit edilmesi halinde 30/3/2013 tarihli ve 28603 sayılı Resmi Gazete'de yayımlanan İşyerlerinde İşin Durdurulmasına Dair Yönetmeliğin 7 nci maddesinin birinci fıkrası kapsamında işyerinin ilgili bölümünde iş durdurulur.”

MADDE 13 – Aynı Yönetmeliğe aşağıda yer alan 14/B maddesi eklenmiştir.

“Periyodik kontrol rapor ve kriterlerini belirleme yetkisi

MADDE 14/B – (1) Bakanlık, iş ekipmanlarının periyodik kontrol raporları ve periyodik kontrol kriterleriyle ilgili asgari şartları belirleyen norm, belge ve tutanak hazırlamaya ve gerekli düzenlemeleri yapmaya yetkilidir. Bu norm, belge ve tutanaklar; ilgili tarafların da görüşü alınarak İş Sağlığı ve Güvenliği Araştırma ve Geliştirme Enstitüsü Başkanlığı (İSGÜM) tarafından hazırlanır ve İş Sağlığı ve Güvenliği Genel Müdürlüğünün onayı ile yayımlanır.

(2) Bakanlık, yayımlayacağı ekipmana özgü periyodik kontrol kriter dokümanlarında iş ekipmanlarının kusurlarını hafiften ağıra doğru derecelendirir. Bu kusurlara göre yapılması gereken iş ve işlemler Bakanlıkça belirlenir.”

MADDE 14 – Aynı Yönetmeliğe aşağıdaki ek maddeler eklenmiştir.

“Teknik komiteler

EK MADDE 1 – (1) Bakanlık; iş ekipmanlarının güvenli kullanımı, bakım ve periyodik kontrollerine yönelik yapılacak çalışmalar, akreditasyon zorunluluğu, periyodik kontrol yapmaya yetkili kişilerin eğitimleri ve benzeri konularda çalışmalar yapmak üzere teknik komiteler kurmaya ve komiteye ilişkin usul ve esasları belirlemeye yetkilidir.

(2) Teknik komitelerin aldığı kararlar tavsiye niteliğindedir.

Akreditasyon zorunluluğu başlayan iş ekipmanları

EK MADDE 2 – (1) Aşağıda belirtilen iş ekipmanlarının periyodik kontrolleri, ilgili ekipman veya ekipman grubu için akredite olmuş akredite muayene kuruluşlarında çalışan periyodik kontrol yapmaya yetkili kişiler tarafından yapılır:

- a) Kule krenler,
- b) LPG tankları (yer altı ve yer üstü),
- c) Elektrik tesisatı ve topraklama tesisatları,

- ç) Yıldırımdan korunma tesisatları,
- d) Akümülatör ve transformatörler,
- e) Jeneratörler,
- f) Katodik koruma tesisatları.”

MADDE 15 – Aynı Yönetmeliğe aşağıdaki geçici madde eklenmiştir.

“Mevcut operatörlük belgeleri ve geçiş süreci

GEÇİCİ MADDE 5 – (1) Milli Eğitim Bakanlığı tarafından yetkilendirilmiş eğitim kurumları vasıtasıyla bu maddenin yayımı tarihine kadar usulüne uygun olarak verilmiş bütün iş ekipmanı operatörlük belgeleri geçerlidir.

(2) Bu Yönetmeliğin 11/A maddesinin uygulanması konusunda yeni bir düzenleme yapıncaya kadar 13/7/2013 tarihli ve 28706 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan Tehlikeli ve Çok Tehlikeli Sınıfta Yer Alan İşlerde Çalıştırılacakların Mesleki Eğitimlerine Dair Yönetmelik hükümlerine uyulur.”

MADDE 16 – Aynı Yönetmeliğin 16 ncı maddesinin birinci fıkrasına aşağıdaki (c) bendi eklenmiştir.

“c) Ek 2 nci maddesi ve EK-III bölümünde yer alan 2.3.5 inci maddesi yayımından iki yıl sonra,”

MADDE 17 – Aynı Yönetmeliğin 17 nci maddesinin birinci fıkrasında yer alan “Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanı” ifadesi “Aile, Çalışma ve Sosyal Hizmetler Bakanı” olarak değiştirilmiştir.

MADDE 18 – Aynı Yönetmeliğin EK-I’inin 2.6 maddesi aşağıdaki gibi değiştirilmiştir.

“2.6. İş sağlığı ve güvenliği açısından gerekli hallerde iş ekipmanı ve parçaları uygun yöntemlerle sabitlenir.”

MADDE 19 – Aynı Yönetmeliğin EK-I’inin 2.13 maddesinde yer alan “iş ekipmanı kapalı” ifadesinden sonra gelmek üzere “ve çalışmıyor” ifadesi eklenmiştir.

MADDE 20 – Aynı Yönetmeliğin EK-I’ine 3.1.6 maddesinden sonra gelmek üzere aşağıda yer alan 3.1.7 maddesi eklenmiştir.

“3.1.7. İş ekipmanı hareket halindeyken ekipmanın kör noktalarına herhangi bir kişinin yaklaşması engellenir. Bunun sağlanamadığı durumlarda nesne algılayıcı sistemler veya uyarı sistemleri kullanılır. Bu da sağlanamıyorsa işaretçi kullanılır, etrafta bulunan kişilerle koordinasyon sağlanır veya çalışma alanına kimsenin girmesine müsaade edilmez.”

MADDE 21 – Aynı Yönetmeliğin EK-II’sinin 2.4 maddesi aşağıdaki gibi değiştirilmiştir.

“2.4. Mekanik olarak hareket ettirilen seyyar iş ekipmanlarında, iş ekipmanının üretim standardında veya kullanım kılavuzunda insan kaldırılabilirliği açıkça belirtilmedikçe ve/veya güvenliğin tam olarak sağlanamadığı durumlarda bu iş ekipmanı ile insan taşınmasına izin verilmez. Taşıma sırasında iş yapılması gerekiyorsa ekipmanın hızı gerektiği gibi ayarlanır.”

MADDE 22 – Aynı Yönetmeliğin EK-II’sinin 3.1.2.1 maddesi aşağıdaki gibi değiştirilmiştir.

“3.1.2.1. İnsan kaldırmak amacıyla üretilmemiş iş ekipmanı, sadece olağanüstü veya acil istisnai durumlarda, gerekli önlemleri almak ve gözetim altında olmak şartıyla insanların kaldırılmasında kullanılabilir.”

MADDE 23 – Aynı Yönetmeliğin EK-II’sinin 4.1.6 maddesinin sonuna aşağıda yer alan ifade eklenmiştir.

“Uygun hava koşulları değerlendirilirken öncelikle ekipmanın kullanım kılavuzu ve üretim standardı dikkate alınır.”

MADDE 24 – Aynı Yönetmeliğin EK-II’sinin 4.3.2 maddesi aşağıdaki gibi değiştirilmiştir.

“4.3.2. Seçilen iskelenin karmaşıklığına bağlı olarak kurma, kullanma ve sökme planı; yapı işlerinde inşaat mühendisi, inşaat veya yapı eğitimi bölümü mezunu teknik öğretmen, inşaat teknikeri veya yüksek teknikeri tarafından yapılır. Gemi inşası ve sökümü işlerinde ise gemi inşaatı mühendisi, makine mühendisi, inşaat mühendisi, inşaat veya yapı eğitimi bölümü mezunu teknik öğretmen ya da gemi inşa, makine veya inşaat bölümü mezunu tekniker veya yüksek tekniker tarafından yapılır. Bu plan, iskele ile ilgili detay bilgileri içeren standart form şeklinde olabilir.”

MADDE 25 – Aynı Yönetmeliğin EK-II’sinin 4.3.5 maddesinde yer alan “23/12/2003 tarihli ve 25325 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Güvenlik ve Sağlık İşaretleri Yönetmeliğine” ifadesi “11/9/2013 tarihli ve 28762 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Sağlık ve Güvenlik İşaretleri Yönetmeliğine” şeklinde değiştirilmiştir.

MADDE 26 – Aynı Yönetmeliğin EK-II’sinin 4.3.6 maddesi aşağıdaki gibi değiştirilmiştir.

“4.3.6. İskelelerin kurulması, sökülmesi veya üzerinde önemli değişiklik yapılması, görevli inşaat mühendisi, inşaat veya yapı eğitimi bölümü mezunu teknik öğretmen, inşaat teknikeri veya yüksek teknikeri gözetimi altında yapılır. Tersanelerde ise gemi inşaatı mühendisi, makine mühendisi, inşaat mühendisi, inşaat veya yapı eğitimi bölümü mezunu teknik öğretmen ya da gemi inşa, makine veya inşaat bölümü mezunu tekniker veya yüksek tekniker gözetimi altında yapılır. Yukarıda sayılan işler, bu Yönetmeliğin 11 inci maddesi uyarınca, özel riskleri ve ayrıca aşağıda belirtilen hususları kapsayan konularda yapacakları işle ilgili yeterli eğitim almış çalışanlar tarafından yapılır.”

MADDE 27 – Aynı Yönetmeliğin EK-II’sinin 4.4.1 maddesinin (b) bendinde yer alan “paraşütçü tipi” ifadesi “tam vücut” olarak (ç) bendinde yer alan “paraşütçü tipi” ifadesi “tam vücut” olarak değiştirilmiştir.

MADDE 28 – Aynı Yönetmeliğin EK-III’ü, EK-1’deki gibi değiştirilmiştir.

MADDE 29 – Bu Yönetmelik yayımı tarihinde yürürlüğe girer.

MADDE 30 – Bu Yönetmeliği Aile, Çalışma ve Sosyal Hizmetler Bakanı yürütür.

EK-III

BAKIM, ONARIM VE PERİYODİK KONTROLLER İLE İLGİLİ HUSUSLAR**1. Genel hususlar**

1.1. İş ekipmanlarının bakım, onarım ve periyodik kontrolleri, ilgili ulusal ve uluslararası standartlarda belirlenen aralıklarda ve kriterlerde, imalatçı verileri ile fen ve tekniğin gereklilikleri dikkate alınarak yapılır.

1.2. İş ekipmanlarının bakımları (günlük, haftalık, aylık, üç aylık, altı aylık ve benzeri), ilgili standartlarda belirlenen veya imalatçının belirlediği şekilde, imalatçı tarafından yetkilendirilmiş servislerce veya işyeri tarafından görevlendirilmiş kişilerce yapılır.

1.3. İş ekipmanlarının, her çalışmaya başlamadan önce, operatörleri tarafından kontrollere tabi tutulmaları sağlanır.

1.3.1. Test, deney ve tahribatsız muayeneler dışında iş ekipmanı günlük muayeneden geçirilir. Kullanım sırasında ekipman, çatlak, gevşemiş bağlantılar, parçalardaki deformasyon, aşınma, korozyon ve benzeri belirtiler bakımından gözle muayene edilir ve fonksiyonları denir.

1.3.2. Gözle muayene ve fonksiyonların denemesi operatör veya iş ekipmanını ve işlevlerini bilen personel tarafından yapılarak kayıt altına alınır. Çatlak, aşırı aşınma ve benzeri tespit edilen herhangi bir iş ekipmanı muayene için kullanım dışı bırakılır.

1.3.3. İş ekipmanı, ilgili standartların ve ekipmanın imalatçısının belirlediği kriter ve aralıklara uygun olarak bakıma tabi tutulur.

1.3.4. İş ekipmanında gerçekleştirilen tüm periyodik kontroller ile bakım ve onarımlar kayıt altına alınır ve iş ekipmanının kullanım ömrü boyunca muhafaza edilir.

1.4. Periyodik kontrol aralığı ve kriterleri, bu bölümde yer alan tablolarda belirtilmemiş veya standartlar ile belirlenmemişse iş ekipmanlarının periyodik kontrolleri, varsa imalatçının öngördüğü aralık ve kriterlerde yapılır. Bu hususlar imalatçı tarafından belirlenmemiş ise iş ekipmanının periyodik kontrolü, bulunduğu işyeri ortam koşulları, kullanım sıklığı ile kullanım süresi gibi faktörler göz önünde bulundurularak yapılacak risk değerlendirmesi sonuçlarına göre belirlenecek aralıklarda yapılır. Belirlenen periyodik kontrol aralığının bu Yönetmelikte belirtilen istisnalar(*) dışında bir yılı aşmaması gerekir.

1.4.1. Standartlarda belirtilen ve/veya periyodik kontrol yapmaya yetkili kişiler tarafından gerekli görülen durumlarda periyodik kontrollerde gerçekleştirilen muayene ve test yöntemlerine ilaveten tahribatsız muayene yöntemleri de uygulanabilir.

1.4.2. İş ekipmanlarının periyodik kontrolleri imalat yılında yürürlükte bulunan standartlara göre gerçekleştirilir. İş ekipmanlarının periyodik kontrolleri gerçekleştirilirken ekipmanın imal edildiği tarih itibarıyla mevcut bir standart bulunmaması halinde ekipmanla ilgili yayımlanmış ilk standart esasları dikkate alınarak periyodik kontrol işlemleri gerçekleştirilir.

1.4.3. İş ekipmanına ait üretici bilgisi, imalat tarihi ve çalışma tasarımı özellikleri ile ilgili bilgi bulunmayan ekipmanların periyodik kontrolleri için kapsam ve periyodun belirlenmesi amacıyla işveren tarafından iş ekipmanına özgü risk değerlendirmesi yapılır veya yaptırılır. Üretici bilgisi, imalat tarihi ve çalışma tasarımı özellikleri bilinmeyen iş ekipmanları risk değerlendirmesi yapılmadan çalıştırılmaz. Risk değerlendirmesi sonucu güvenli olmadığı belirlenen iş ekipmanları çalıştırılmaz.

1.4.4. İş ekipmanına özgü rapor ve kriter dokümanları Bakanlıkça ilan edilir. Bakanlıkça ilan edilen periyodik kontrol rapor formatı ve kriterlerine göre ilgili ekipmanın periyodik kontrolü yapılır. Bakanlıkça yayımlanmamış olan ekipmanlar için bu şart aranmaz.

1.5. Birden fazla iş yapmak amacıyla imal edilen iş ekipmanları yaptıkları işler göz önünde bulundurularak ayrı ayrı periyodik kontrole tabi tutulur.

1.6. Periyodik kontrolleri yapmaya yetkili kişiler tarafından yapılacak kontroller sonucunda periyodik kontrol raporu düzenlenir. Düzenlenen belgeler, iş ekipmanının kullanıldığı sürece saklanır.

1.7. İş ekipmanının periyodik kontrolü sonucunda düzenlenecek raporda aşağıdaki bölümler bulunur:

1.7.1. Genel Bilgiler: Bu bölümde işyerinin adı, adresi, iletişim bilgileri (telefon, elektronik posta adresi ve benzeri), periyodik kontrol tarihi, işe başlama ve bitiş saati, normal şartlarda yapılması gereken bir sonraki periyodik kontrol tarihi, periyodik kontrol metodu ve gerekli görülen diğer bilgilere yer verilir.

1.7.1.1. Periyodik kontrol metodu, ilgili standart numarası ve adı, yoksa üreticinin tavsiye ettiği metotlar, bunlar da mevcut değilse risk değerlendirmesi metodudur.

1.7.2. Ekipman Bilgileri: Raporun bu bölümünde periyodik kontrole tabi tutulacak iş ekipmanı için gerekli görülen teknik özellikler ve diğer bilgilere yer verilir.

1.7.2.1. Ekipman Etiket Bilgileri: Bu bölümde periyodik kontrole tabi tutulacak iş ekipmanının bilgi etiketinde yer alan adı, markası, modeli, imal yılı, seri numarası vb. bilgiler ile ekipmanın izlenebilirliğini sağlayan teknik özelliklere yer verilir.

1.7.2.2. Tespit Edilen Bilgiler: Periyodik kontrol yapılırken ekipman ve bileşenlerinin anlık durumunu tarif etmek ve periyodik kontrol sonrası yapılacak olası değişiklikleri belirleyebilmek için periyodik kontrolü yapmaya yetkili kişi tarafından gerçekleştirilen ölçüm ve/veya tespit edilen değerler ile ekipmanının kullanım yeri ve amacı belirtilir.

1.7.3. Test Değerleri: Periyodik kontrol yapılırken uygulanan testler ile ilgili gerekli bilgiler belirtilir.

1.7.4. Ölçüm Aletleri Bilgileri: EK-III 1.7.2.2 maddesinde belirtilen değerleri ölçmek için periyodik kontrol esnasında kullanılan ölçüm aletlerinin adı, seri numaraları vb. belirleyici özellikleri belirtilir.

1.7.5. Muayene Kriterleri ve Testler: Raporun bu bölümünde EK-III 1.7.1.1 maddesinde belirtilen metoda göre oluşturulmuş muayene kriterleri ve EK-III 1.7.2.2 maddesinde tespit edilen değerlerin, EK-III 1.7.2.1 maddesinde yer verilen iş ekipmanının teknik özelliklerini karşılayıp karşılamadığı hususu ile ilgili standart ve teknik literatürde yer alan sınır değerlere uygun olup olmadığı kıyaslanarak değerlendirilir.

1.7.6. Kusur Açıklamaları: Yapılan periyodik kontrol sonucunda ekipmanla ilgili kontrol kriterlerine göre iş sağlığı ve güvenliği yönünden belirlenen uygunsuzluklar belirtilir.

1.7.7. Notlar: Periyodik kontrol sürecine ait detaylar varsa bu bölümde belirtilir. Uygunsuzluk veya raporun diğer bölümlerine ait herhangi bir ifade bu bölümde belirtilemez.

1.7.8. Sonuç ve Kanaat: Raporun bu bölümünde periyodik kontrole tabi tutulan iş ekipmanında periyodik kontrol kapsamı içerisinde yer alan testler ve/veya muayenelere ilişkin sonuçlar ve bu sonuçlara göre periyodik kontrol yapmaya yetkili kişinin kanaati belirtilir. Bu bölümde aynı zamanda, kontroller sırasında kullanımda sakınca oluşturacak bir kusur tespit edilmesi durumunda iş ekipmanının uygunsuzluk giderilene kadar kullanılmayacağı, herhangi bir kusur tespit edilmemesi durumunda ise kullanılabilmesi açıkça izah edilir.

1.7.9. Onay: Bu bölümde periyodik kontrolleri yapmaya yetkili kişinin ad soyad ve T.C. kimlik numarasını içeren kimlik bilgileri, mesleği, diploma tarihi ve numarasına ilişkin bilgiler, Bakanlık kayıt numarası ile raporun kaç nüsha olarak düzenlendiği belirtilerek imza altına alınır. Yukarıdaki bilgilerin veya periyodik kontrol yapmaya yetkili kişinin imzasının bulunmadığı raporlar geçersizdir.

1.8. İş ekipmanının özelliği gereği birden fazla branştaki periyodik kontrolleri yapmaya yetkili kişi tarafından periyodik kontrolün yapılması gerekmesi halinde, tüm kontrol kriterlerinin ortak raporda sunulması durumunda rapor müştereken imza altına alınır. Her bir branştan yetkili kişi kendi konusu ile ilgili kısmın raporunu ayrı olarak düzenleyip imza altına da alabilir.

1.9. Periyodik kontrol raporunda iş ekipmanında uygun bulunmayan hususların tespit edilmesi ve bu hususlar giderilmeden iş ekipmanının kullanılmasının uygun olmadığını belirtilmesi halinde; bu hususlar giderilinceye kadar iş ekipmanı kullanılmaz. Söz konusu eksikliklerin giderilmesinden sonra yapılacak ikinci kontrol sonucunda; eksikliklerin giderilmesi için yapılan iş ve işlemler ile iş ekipmanının bir sonraki kontrol tarihine kadar mevcut şartlar altında güvenle kullanılabilmesi ibaresinin de yer aldığı ikinci bir rapor düzenlenir.

1.9.1. Bakanlıkça yayımlanan periyodik kontrol rapor formatı ve kriterleri kapsamında tespit edilen hafif kusurlar bir sonraki periyodik kontrol tarihine kadar giderilir. Bir sonraki periyodik kontrol tarihinde düzeltilmemiş hafif kusurlar ağır kusur olarak değerlendirilir. Ağır kusur tespit edilen ekipmanlar ise tespit edilen kusurlar giderilmeden çalıştırılmaz. Bakanlıkça periyodik kontrol rapor ve kriter dokümanları yayımlanmamış iş ekipmanları için hafif ve ağır kusur uygulaması yapılmaz.

1.10. Bulunduğu işyeri ortam koşulları, ekipmanın kullanım sıklığı, ekipmanın yaşı, bakım faaliyetleri ve sıklığı, atmosferik koşullar, ekipmanın revizyon/kaza geçirmesi, önceki periyodik kontrol sonuçları ile kullanım süresi gibi faktörler göz önünde bulundurularak ve yapılacak risk değerlendirmesi sonuçlarına göre periyodik kontroller kapsamında yapılacak test ve muayenelerin sıklığı artırılabilir.

1.11. Periyodik kontrol kriteri için referans olarak tablolarda belirtilen standartlar örnek olarak verilmiş olup burada belirtilmeyen ya da Yönetmeliğin yayımı tarihinden sonra yayımlanan konuyla ilgili standartların da imal yıllarına göre dikkate alınması gerekir. Ekipmanın periyodik kontrolünün tabloda belirtilen tüm standartları kapsaması gerekmez. İlgili standart belirlenirken ekipman özelliklerinin standart kapsamı ile örtüştüğü belirlenmeli ve ulaşılabiliyorsa ekipman imalatçısından ilgili standart hakkında bilgi alınmalıdır. Kapsamı periyodik kontrolle sınırlı olmayan standartlar için periyodik kontrole ilişkin hükümler uygulanacaktır.

2. Periyodik kontrole tabi iş ekipmanları

2.1. Basınçlı kap ve tesisatlar

2.1.1. Basınçlı kap ve tesisatların periyodik kontrolleri Tablo-1'e göre yapılır. Her periyodik kontrolde muayene gerçekleştirilir. Testler ise aşağıdaki koşullara göre uygulanır:

- a) Ekipmanın azami basıncı veya işletme basıncı değeriyle her periyodik kontrolde,
- b) Ekipmanın üretim standardında belirtilen hidrostatik test basıncı değeriyle ise her önemli bakım onarım faaliyetinden sonra ve azami üç yılda bir kere,

hidrostatik test gerçekleştirilir. Hidrostatik test değerinin standartlarda belirtilmediği veya iş ekipmanına ait ürün standardının bulunmadığı durumlarda işletme basıncının 1,5 katı ile gerçekleştirilir.

- c) İşletme basıncı belirlenen basınçlı ekipmanlarda emniyet valfi vb. güvenlik donanımları belirlenen işletme basıncı değerine uygun olur.

ç) Hidrostatik test, su ile yapılabileceği gibi ürünün standardında belirtilen veya üreticisi tarafından kullanım kılavuzunda uygun görülen sıvılarla da yapılabilir.

d) İş ekipmanının özelliği ve prosesten kaynaklanan zorunlu şartlar gereğince hidrostatik test yapma imkânı olmayan basınçlı kaplarda hidrostatik test yerine ekipmanın standardında belirtilen, ekipmanın standardı olmaması halinde ise üreticinin kullanım kılavuzu/talimatında da belirtilen, tahribatsız muayene yöntemleri de uygulanabilir. Bu durumda, düzenlenecek periyodik kontrol raporlarında bu husus gerekçesi ile birlikte belirtilir. İş ekipmanının veya prosesin durdurulamaması gerekçe olamaz. Tahribatsız muayenelere ait raporlar periyodik kontrol raporunun ekinde saklanır.

2.1.2. Basınçlı kap ve tesisatların periyodik kontrolleri; 3/11/2016 tarihli ve 29877 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan Basit Basınçlı Kaplar Yönetmeliği (2014/29/AB), 3/3/2018 tarihli ve 30349 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan Basınçlı Ekipmanlar Yönetmeliği (2014/68/AB) ve bu Yönetmelik hükümlerine aykırı olmayan hususlar saklı kalmak kaydıyla ilgili standartlarda belirtilen kriterlere göre yapılır.

2.1.3. Basınçlı kap ve tesisatların periyodik kontrolleri yetkili olan; makine mühendisleri, metalurji ve malzeme mühendisleri, mekatronik mühendisleri, makine veya metal eğitimi bölümü mezunu teknik öğretmenler ya da makine tekniker veya yüksek teknikerleri tarafından yapılır. Söz konusu periyodik kontrollerde tahribatsız muayene yöntemlerinin kullanılması durumunda, bu yöntemler sadece TS EN ISO 9712 ve Bakanlıkça ilan edilecek muadil standartlara göre eğitim almış mühendisler, teknik öğretmenler, teknikerler veya yüksek teknikerler tarafından uygulanabilir.

2.1.4. Madde 2.1.1.’de belirtilen kriterler saklı kalmak kaydı ile bir kısım basınçlı kap ve tesisatın periyodik kontrol süreleri ile kontrol kriterleri Tablo-1’de belirtilmiştir.

Tablo-1: Basınçlı kap ve tesisatların periyodik kontrol süreleri ile kontrol kriterleri

EKİPMAN ADI	PERİYODİK KONTROL DÖNEMİ (Azami Süre) (İlgili standartın öngördüğü süreler saklı kalmak koşulu ile)*	PERİYODİK KONTROL KRİTERLERİ (İlgili standartlar aşağıda belirtilmiştir.) **
Buhar ve kızgın su kazanları	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 12952 serisi, TS EN 12953, TS 497 serisi standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Isıtma (Kalorifer, sıcak su vb.) kazanları	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 303 serisi, TS 497, TS 430, TS EN 14394+A1 ve TS EN 12828+A1 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Kızgın yağ kazanları	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	DIN 4754-1 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Taşınabilir gaz tüpleri (Dikişli, dikişsiz) Taşınabilir asetilen tüpleri Manifoldu asetilen tüp demetleri Manifoldu tüp demetleri	ADR, RID, IMDG ve benzer sözleşmeler kapsamında belirtilen kurallar ile teknik ve kriterlere uyulur.	
Sıvılaştırılmış gaz tankları (LPG, ve benzeri) (yerüstü) (1)	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 yıl	TS 1446, TS EN 12817 ve TS EN 12819 standartlarında

	(10 yılın sonunda yeniden değerlendirme)	belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Sıvılaştırılmış gaz tankları (LPG, ve benzeri) (yer altı) ⁽¹⁾	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 yıl (10 yılın sonunda yeniden değerlendirme)	TS 1446, TS EN 12817, TS EN 12819 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Kullanımdaki LPG tüpleri	ADR, RID, IMDG ve benzer sözleşmeler kapsamında belirtilen kurallar ile teknik ve kriterlere uyulur.	
Basınçlı hava ve gaz tankları ⁽²⁾	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS 1203 EN 286-1, TS EN 13445-5, TS EN 764-7 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Kapalı genleşme tankları	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS 10576, TS 1911, TS 11490, TS EN 13831, TS EN 764-7 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Boyerler ve akümülyasyon tankları	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS 736, TS EN 12897 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Boyama makinaları (kazanları)	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN ISO 11111-1, TS EN ISO 11111-7, TS EN 764-7 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Kriyojenik tanklar	TS EN ISO 21009-2 ve TS EN 14197-3 standartlarında belirtilen sürelerde	TS EN ISO 21009-2 ve TS EN 14197-3 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Buharlı pişirme kazanları	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS 11673 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Otoklav	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 285 ve TS EN 13060+A1 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Petrol depolama tankları ⁽⁴⁾	Standartlarda süre belirtilmemişse 10 Yıl	API 620, API 650, API 653, API 2610 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Tehlikeli sıvıların ⁽³⁾ bulunduğu tank ve depolar	Standartlarda süre belirtilmemişse 10 Yıl	TS EN 12285-2, TS 8991, TS 712, TS EN 12573-1, TS EN 12573-2, TS EN 12573-3 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
⁽¹⁾ LPG tankları, buhar kazanları, kızgın su kazanları, kriyojenik tanklar gibi standartlarında emniyet valf testleri bulunan ekipmanlar için emniyet valfleri, standartlarda belirtilen azami süreler içerisinde teste tabi tutulur.		

(2) Seyyar veya sabit kompresör hava tankları ile basınçlı hava ihtiva eden her türlü kap ve bunların sabit donanımı.

(3) Tehlikeli sıvılar: aşındırıcı veya sağlığa zararlı sıvılardır.

(4) Tahribatsız muayene yöntemleri kullanılır.

(*) Periyodik kontrol süreleri API 510 standardı esas alınarak belirlenen basınçlı ekipmanlarda; basınçlı ekipmandaki içerik (basınç ve benzeri) kayıpları ile korozyon gibi nedenlerle meydana gelen bozulmalar dikkate alınarak yapılan risk değerlendirmesi ve yönetimi çerçevesinde belirlenen periyodik kontrol süreleri, ekipmanın kalan ömrünün yarısını ve her halükarda beş yılı aşmaması gerekir.

(**) Üretici etiketinde belirtilen azami basıncın altında kullanılan basınçlı kap ve tesisatlarda işletme basıncı görünecek şekilde işaretlenir. İşletme basıncının üstünde bir basıncın uygulanması söz konusu olduğu durumlarda basınçlı kap ve tesisat, uygulanacak basınç miktarı esas alınarak yukarıda belirtilen kriterler çerçevesinde teste tabi tutulmadan kullanılamaz.

2.2. Kaldırma ve iletme ekipmanları

2.2.1. Kaldırma ve iletme ekipmanları ile kaldırma aksesuarlarının periyodik kontrolleri yılda en az bir kez yapılır. Her periyodik kontrolde muayene gerçekleştirilir. Testler aşağıdaki koşullara göre uygulanır:

a) Ekipmanın işaretlenmiş işletme kapasitesi değeriyle her periyodik kontrolde,

b) Ekipmanın yapısal bütünlüğünün doğrulanması için kaldırma kapasitesi değeriyle önemli bakım ve onarımlardan sonra veya azami üç yılda bir, yük testleri gerçekleştirilir.

Yapısal bütünlüğün doğrulanması için yük testi değerine ilişkin Bakanlık tarafından yayımlanmış iş ekipmanına özgü periyodik kontrol dokümanı olmadığı durumlarda periyodik kontrolü yapmaya yetkili kişi ilgili standartları ve iş ekipmanının çalışma prensibini (karşı ağırlıklı denge prensibi ve/veya kaldırma kapasitesinin yük kolundaki konuma göre değişmesi vb.) değerlendirerek kaldırma kapasitesine göre test yükünü belirler. Genel bir kural olarak statik test katsayısı elle işletilen kaldırma iletme ekipmanları ve kaldırma aksesuarları için 1,5, diğer kaldırma iletme ekipmanları ve kaldırma aksesuarları için 1,25, dinamik test kat sayısı ise 1,1'dir.

c) Taşıyıcı alanı (kabin, platform vb.) kişilerin kaldırılması için tasarımı ve karşı ağırlıklı denge prensibine göre ve/veya kaldırma kapasitesinin yük kolundaki konuma göre değiştiği iş ekipmanlarında işletme kapasitesi belirlenemez.

2.2.2. Kaldırma ve iletme ekipmanlarının iskeleler hariç periyodik kontrolleri yetkili olan; makine mühendisleri, mekatronik mühendisleri, makine veya metal eğitimi bölümü mezunu teknik öğretmenler ya da makine tekniker veya yüksek teknikerleri tarafından yapılır. İskelelerin periyodik kontrolleri ise yetkili olan; inşaat mühendisleri, makine mühendisleri, inşaat, yapı, makine veya metal eğitimi bölümü mezunu teknik öğretmenler ya da inşaat tekniker veya yüksek teknikerleri tarafından yapılır. Söz konusu periyodik kontrollerde tahribatsız muayene yöntemlerinin kullanılması durumunda, bu yöntemler sadece TS-EN ISO 9712 ve Bakanlıkça ilan edilecek muadil standartlara göre eğitim almış mühendisler, teknik öğretmenler ya da tekniker veya yüksek teknikerleri tarafından uygulanabilir. Tahribatsız muayenelere ait raporlar, periyodik kontrol raporunun ekinde saklanır.

2.2.3. Madde 2.2.1.'de belirtilen kriterler saklı kalmak kaydı ile bir kısım kaldırma ve iletme ekipmanının periyodik kontrol kriterleri ve kontrol süreleri Tablo-2'de belirtilmiştir.

2.2.4. 29/6/2016 tarihli ve 29757 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan Asansör Yönetmeliği (2014/33/AB) kapsamındaki asansörler için 6/4/2019 tarihli ve 30737 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan Asansör İşletme ve Bakım Yönetmeliği ile 4/5/2018 tarihli ve 30411 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan Asansör Periyodik Kontrol Yönetmeliği hükümleri uygulanır. Bu bentte sayılan ekipmanlar için bu Yönetmeliğin 13 üncü maddesinde yer alan hükümler uygulanmaz.

2.2.5. Asansör Yönetmeliği kapsamında yer almayan asansörler için bu Yönetmelik hükümleri geçerlidir.

Tablo-2: Kaldırma ve iletme ekipmanlarının periyodik kontrol süreleri ve kontrol kriterleri

EKİPMAN ADI	PERİYODİK KONTROL DÖNEMİ (Azami Süre) (İlgili standartın ön-gördüğü süreler saklı kalmak koşulu ile)	PERİYODİK KONTROL KRİTERLERİ (İlgili standartlar aşağıda belirtilmiştir.)*
Krenler (köprülü, portal, mobil, yükleyici, kule, kıyı ötesi, döner kollu vb.)	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 15011+A1, TS EN 14985, TS EN 13852-1, TS EN 13852-2, TS EN 13000+A1, TS EN 12999+A2, TS EN 14439+A2, TS EN 13001 serisi, TS ISO 9927-1 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Vinçler ve kaldırma teçhizatları (monoray, traksiyonel, çekirme, gerdirme vb.)	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 14492-1+A1, TS EN 13157+A1 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Endüstriyel araçlar (forklift, transpalet, yük ve personel taşıyıcı, değişken erişimli araç, sipariş toplayıcı vb.)	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN ISO 3691-1, TS EN 3691-2, TS EN 3691-5, TS EN 3691-6, ISO 3691-4, FEM 4.004 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Araç kaldırma liftleri	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 1493 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Kaldırma tablaları	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 1570-1+A1, TS EN 1570-2 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Sütunlu çalışma platformları	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 1495+A2 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.

Asılı erişim donanımları	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 1808 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Yükseltilebilen seyyar iş platformları	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 280+A1 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
İnşaat asansörleri	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 12159, TS EN 12158-1+A1, TS EN 16719 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Eğimli yük taşıma tertibatları	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 12158-2+A1 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Engelli platformları	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 81-40, TS EN 81-41 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Servis asansörleri	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 81-3+A1 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Kren asansörleri	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 81-43 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Yük asansörleri ⁽¹⁾	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 81-31 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Manipülatörler	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 14238+A1 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Uçak yer destek donanımları ⁽²⁾	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 12312-1, TS EN 12312-3, TS EN 12312-4, TS EN 12312-6, TS EN 12312-8, TS EN 12312-9, TS EN 12312-10+A1, TS EN 12312-11, TS EN 12312-15, TS EN 12312-19+A1 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Yürüyen merdivenler ve yürüyen yollar	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 115-1 ve TS EN 115-2 standartlarında belirtilen şartlar kapsamında yapılır.
Yapı iskeleleri ⁽³⁾	Standartlarda süre belirtilmemişse 6 Ay	TS EN 12810, TS EN 12811-1 ve TS 13662 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak ve EK-II'nin 4 üncü maddesinde belirtilen

		hususlar dikkate alınarak yapılır.
Mobil erişim ve çalışma kuleleri (seyyar iskeleler)	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 1004 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Sürekli taşıma donanımları (konveyörler)	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 618+A1, TS EN 619+A1, TS EN 620+A1 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Kaldırma aksesuarları ve taşıyıcılar (sapanlar, kışkaçlar, vakum kaldırıcı, manyetik kaldırıcı vb.)	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 14502-1, TS EN 13414-2, TS EN 1492 serisi, TS EN 818-6+A1, TS EN 13155+A2 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
<p>(*) Üretici etiketinde belirtilen kaldırma kapasitesinin altında kullanılacak kaldırma araçlarında işletme kapasitesi görünecek şekilde işaretlenir. İşletme kapasitesinin üstünde bir ağırlığın kaldırılmasının söz konusu olduğu durumlarda kaldırma aracı, kaldırılacak yükün miktarı esas alınarak yukarıda belirtilen kriterler çerçevesinde teste tabi tutulmadan kullanılamaz.</p> <p>(1) Yükleme amaçlı erişilebilen, insan seyri bulunmayan, sadece yüklerin taşındığı asansörlerdir.</p> <p>(2) Kapsamı, sadece donanımların kaldırma iletme ekipmanları ve aksesuarlarıdır.</p> <p>(3) İskeleler, üzerlerinde taşıyabileceği azami yük görünecek şekilde işaretlenir.</p>		

2.3. Tesisatlar

2.3.1. İlgili standartlarda aksi belirtilmediği sürece, tesisatların periyodik kontrolleri yılda bir yapılır.

2.3.2. Elektrik tesisatı, topraklama tesisatı, yıldırımdan korunma tesisatı, akümülatör, transformatör, jeneratör, katodik koruma tesisatı ile benzeri elektrik ile ilgili tesisatın periyodik kontrolleri yetkili olan; elektrik mühendisleri, elektrik-elektronik mühendisleri ve elektrik eğitimi bölümü mezunu teknik öğretmenler, elektrik tekniker veya yüksek teknikerleri tarafından yapılır. 1 kV ve daha düşük gerilime sahip tesisatlar ile yangın algılama ve uyarı sistemleri için yukarıda sayılan unvanların yanı sıra yetkili olan elektronik mühendisleri de periyodik kontrol gerçekleştirebilir.

2.3.3. Tablo-3'te sayılan ve Madde 2.3.2'de yer verilenlerin dışında kalan tüm tesisatların periyodik kontrolleri yetkili olan; makine mühendisleri, mekatronik mühendisleri, makine ve metal eğitimi bölümü mezunu teknik öğretmenler, makine tekniker veya yüksek teknikerleri tarafından yapılır.

2.3.4. Madde 2.3.1.'de belirtilen kriterler saklı kalmak kaydı ile bir kısım tesisatın periyodik kontrol kriterleri ve kontrol süreleri Tablo-3'te belirtilmiştir.

2.3.5. Tüm tesisatlar için periyodik kontrol esnasında tesisat projesi aranır. İşveren, projesi olmayan tesisatları aslına uygun ve onaylı olarak çizdirmek zorundadır. Projesi olmayan tesisatlara periyodik kontrol uygulanmaz ve uygun rapor düzenlenemez.

Tablo-3: Tesisatların periyodik kontrol süreleri ile kontrol kriterleri

EKİPMAN ADI	PERİYODİK KONTROL DÖNEMİ (Azami Süre) (İlgili standardın ön-gördüğü süreler saklı kalmak koşulu ile)	PERİYODİK KONTROL KRİTERLERİ (İlgili standartlar aşağıda belirtilmiştir.)
Elektrik tesisatı ve topraklama tesisatı	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	21/8/2001 tarihli ve 24500 sayılı Resmî Gazete'de yayımlanan Elektrik Tesislerinde Topraklamalar Yönetmeliği, 30/11/2000 tarihli ve 24246 sayılı Resmî Gazete'de yayımlanan Elektrik Kuvvetli Akım Tesisleri Yönetmeliği ve 4/11/1984 tarihli ve 18565 sayılı Resmî Gazete'de yayımlanan Elektrik İç Tesisleri Yönetmeliği ile TS EN 60079 ve TS EN 62305-3, TS HD 60364-4 serisi, TS HD 60364-5 Serisi, TS HD 60364-6 standartlarında belirtilen hususlara göre yapılır.
Yıldırımdan korunma tesisatı (kafes sistemi, hava sonlandırma çubuğu, doğal hava sonlandırma bileşenleri, paratoner vb.)	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 62305-1, TS EN 62305-2 TS EN 62305-3, NFC 17-102 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Akümülatör ve transformatör	1 Yıl	İmalatçının belirleyeceği şartlar kapsamında yapılır.
Jeneratör	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS ISO 8528 serisi standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Katodik koruma tesisatı	Standartlarda süre belirtilmemişse 6 Ay	TS EN 13509, TS EN 12954, TS EN 13636, TS EN ISO 13174 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Yangın söndürme sistemleri, otomatik yağmurlama sistemleri, otomatik gazlı söndürme sistemleri, mutfak davlumbaz söndürme sistemleri	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	19/12/2007 tarihli ve 26735 sayılı Resmî Gazete'de yayımlanan Binaların Yangından Korunması Hakkında Yönetmeliğe uygun şekilde gerçekleştirilir.

(yangın su deposu, yangın pompa dairesi ve yangın pompaları performans testleri, sabit boru tesisatı, sprinkler sistemi, yangın dolapları, hidrant sistemi v.b.)		
Portatif yangın söndürücüler (yangın söndürme cihazları)	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	19/12/2007 tarihli ve 26735 sayılı Resmi Gazete'de yayımlanan Binaların Yangından Korunması Hakkında Yönetmeliğe uygun şekilde gerçekleştirilir. (TSE ISO/TS 11602-2 standartında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.)
Kaçış yolu basınçlandırma sistemleri ve duman tahliye sistemleri	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	Binaların Yangından Korunması Hakkında Yönetmeliğe Uygun Şekilde Gerçekleştirilir.
Yangın algılama ve uyarı sistemleri	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TSE CEN/TS 54-14 standartında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Havalandırma ve klima tesisatı	1 Yıl	Projede belirtilen kriterlere uygun olup olmadığının belirlenmesine yönelik olarak yapılır.

2.4. Tezgâhlar

2.4.1. Tezgâhların periyodik kontrolleri yetkili olan; makine mühendisleri, mekatronik mühendisleri, makine veya metal eğitimi bölümü mezunu teknik öğretmenler, makine tekniker veya yüksek teknikerleri tarafından yapılır. Bir kısım tezgâhların periyodik kontrol kriterleri ve kontrol süreleri Tablo-4'te belirtilmiştir.

Tablo-4: Tezgâhların periyodik kontrol süreleri ile kontrol kriterleri

EKİPMAN ADI	PERİYODİK KONTROL DÖNEMİ (Azami Süre) (İlgili standardın öngördüğü süreler saklı kalmak koşulu ile)	PERİYODİK KONTROL KRİTERLERİ (İlgili standartlar aşağıda belirtilmiştir.)
--------------------	--	---

Mekanik presler	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 692+A1
Hidrolik presler	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 693+A2
Hidrolik abkant presler	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 12622+A1
Pnömatik presler	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 13736+A1
Torna tezgahları	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN ISO 23125
Ağaç işleme tezgahları	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 847-3
Freze tezgahları	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 13128+A2
Soğuk metal testereleri	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS ISO 16093
Hareketsiz taşlama makineleri	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN ISO 16089
Şerit testere (ağaç işleme makinaları)	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 1807-2
İşleme merkezleri	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 12417+A2
Şerit testere (gıda işleme makineleri)	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 12268
Delme makinaları	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 12717+A1
Giyotin makaslar	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 13985+A1
Transfer tipi ve özel amaçlı tezgahlar	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 14070+A1

2.5. Endüstriyel raf ve kapılar

2.5.1. Endüstriyel raf ve kapıların periyodik kontrolleri yetkili olan; makine mühendisleri, mekatronik mühendisleri, makine ve metal eğitimi bölümü mezunu teknik öğretmenler, makine

tekniker veya yüksek teknikerleri tarafından yapılır. Periyodik kontrollerde tahribatsız muayene yöntemlerinin kullanılması durumunda, bu yöntemler sadece TS EN ISO 9712 ve Bakanlıkça ilan edilecek muadil standartlara göre eğitim almış mühendisler, teknik öğretmenler ve teknikerler veya yüksek teknikerler tarafından uygulanabilir. Tahribatsız muayenelere ait raporlar periyodik kontrol raporunun ekinde saklanmalıdır.

2.5.2. Endüstriyel raf ve kapıların periyodik kontrol kriterleri ve kontrol süreleri Tablo-5'te belirtilmiştir.

Tablo-5: Endüstriyel raf ve kapıların periyodik kontrol süreleri ile kontrol kriterleri

EKİPMAN ADI	PERİYODİK KONTROL DÖNEMİ (Azami Süre) (İlgili standardın öngördüğü süreler saklı kalmak koşulu ile)	PERİYODİK KONTROL KRİTERLERİ (İlgili standartlar aşağıda belirtilmiştir.)
Endüstriyel raflar	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 15635 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Endüstriyel kapılar	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 13241+A2, TS EN 12453, TS EN 12604 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.

2.6. İş makineleri

2.6.1. İş makinelerinin periyodik kontrolleri yetkili olan; makine mühendisleri, mekatronik mühendisleri, makine ve metal eğitimi bölümü mezunu teknik öğretmenler, makine tekniker veya yüksek teknikerleri tarafından yapılır.

2.6.2. Bir kısım iş makinelerinin periyodik kontrol kriterleri ve kontrol süreleri Tablo-6'da belirtilmiştir.

Tablo-6: İş makinelerinin periyodik kontrol süreleri ile kontrol kriterleri

EKİPMAN ADI	PERİYODİK KONTROL DÖNEMİ (Azami Süre) (İlgili standardın öngördüğü süreler saklı kalmak koşulu ile)	PERİYODİK KONTROL KRİTERLERİ (İlgili standartlar aşağıda belirtilmiştir.)
Çekici dozerler	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 474-2+A1

Yükleyiciler	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 474-3+A1
Kazıcı yükleyiciler	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 474-4+A2
Hidrolik kazıcılar	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 474-5+A3
Damperli kamyonlar	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 474-6+A1
Skreyperler	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 474-7+A1
Greyderler	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 474-8+A1
Boru döşeyiciler	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 474-9+A1
Trençerler	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 474-10+A1
Toprak ve çöp sıkıştırıcılar	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 474-11+ A1
Halatlı kazıcılar	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 474-12+A1
Yol düzeltme makinaları	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 500-2+A1
Zemin stabilize makinaları	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 500-3+A1
Zemin sıkıştırma makinaları	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 500-4
Asfaltlama makinaları	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 500-6+A1
Beton ve harç için taşıma - püskürtme ve yerleştirme makineleri (beton pompası)	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 12001

<p>İŞ EKİPMANLARININ KULLANIMINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ Resmî Gazete Tarihi: 25.04.2013 Resmî Gazete Sayısı: 28628</p>	<p>İŞ EKİPMANLARININ KULLANIMINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİNDE DEĞİŞİKLİK YAPILMASINA DAİR YÖNETMELİK TASLAĞI</p>
<p>Dayanak MADDE 3 – (1) Bu Yönetmelik; 6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanununun 30 ve 31 inci maddeleri ile 9/1/1985 tarihli ve 3146 sayılı Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığının Teşkilat ve Görevleri Hakkında Kanunun 2 ve 12 nci maddelerine dayanılarak ve 3/10/2009 tarihli ve 2009/104/EC sayılı Avrupa Birliği Direktifine paralel olarak hazırlanmıştır.</p>	<p>Dayanak MADDE 3 – (1) Bu Yönetmelik; 6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanununun 30 ve 31 inci maddeleri ile <u>10/7/2018 tarihli ve 30474 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan 1 sayılı Cumhurbaşkanlığı Teşkilatı Hakkında Cumhurbaşkanlığı Kararnamesi 76 ve 88 inci</u> maddelerine dayanılarak ve 3/10/2009 tarihli ve 2009/104/EC sayılı Avrupa Birliği Direktifine paralel olarak hazırlanmıştır.</p>
<p>Tanımlar MADDE 4 – (1) Bu Yönetmelikte geçen; a) Bakanlık: Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığını, b) Bakım: İş ekipmanında yapılan her türlü temizlik, ayar, kalibrasyon gibi işlemlerin tamamını, c) İş ekipmanı: İşin yapılmasında kullanılan herhangi bir makine, alet, tesis ve tesisatı, ç) İş ekipmanının kullanımı: İş ekipmanının çalıştırılması, durdurulması, kullanılması, taşınması, tamiri, tadili, bakımı, hizmete sunulması ve temizlenmesi gibi iş ekipmanı ile ilgili her türlü faaliyeti, d) Maruz kişi: Tamamen veya kısmen tehlikeli bölgede bulunan kişiyi, e) Operatör: İş ekipmanını kullanma görevi verilen çalışan veya çalışanları, f) Özel risk taşıyan iş ekipmanı: Tehlikelerin teknik önlemlerle tam olarak kontrol altına alınamadığı iş ekipmanını,</p>	<p>Tanımlar MADDE 4 – (1) Bu Yönetmelikte geçen; a) Bakanlık: <u>Aile, Çalışma ve Sosyal Hizmetler Bakanlığını,</u> b) Bakım: <u>İş ekipmanında ve bileşenlerinde yapılan her türlü revizyon, tamir, değişim, avar, arıza giderme, temizlik ve kalibrasyon işlemlerinden herhangi birisinin veya birkaçının birlikte uygulandığı işlemi,</u> c) İş ekipmanı: İşin yapılmasında kullanılan herhangi bir makine, alet, tesis ve tesisatı, ç) İş ekipmanının kullanımı: İş ekipmanının çalıştırılması, durdurulması, kullanılması, taşınması, tamiri, tadili, bakımı, hizmete sunulması ve temizlenmesi gibi iş ekipmanı ile ilgili her türlü faaliyeti, d) Maruz kişi: Tamamen veya kısmen tehlikeli bölgede bulunan kişiyi, e) Operatör: İş ekipmanını kullanma <u>konusunda yetkin olan</u> çalışan veya çalışanları,</p>

g) Periyodik kontrol: İş ekipmanlarının, bu Yönetmelikte öngörülen aralıklarda ve belirtilen yöntemlere uygun olarak, yetkili kişilerce yapılan muayene, deney ve test faaliyetlerini.

ğ) Periyodik kontrolleri yapmaya yetkili kişi: Bu Yönetmelikte belirtilen iş ekipmanlarının teknik özelliklerinin gerektirdiği ve EK-III'te yer alan istisnalar saklı kalmak kaydıyla ilgili branşlardan mühendis, teknik öğretmen, tekniker ve yüksek teknikerleri,

h) Tehlikeli bölge: İş ekipmanının bünyesinde veya çevresinde yer alan ve kişiler için sağlık ve güvenlik yönünden risklerin bulunduğu bölgeyi, ifade eder.

f) Özel risk taşıyan iş ekipmanı: Tehlikelerin teknik önlemlerle tam olarak kontrol altına alınamadığı iş ekipmanını,

g) Periyodik kontrol: **İş ekipmanlarının; ilgili standardında bulunmaması halinde ekipmanın imalatçısı tarafından belirtilen, standardı ve imalatçı bilgisi bulunmayan ekipmanlar için işyerinde gerçekleştirilen risk değerlendirmesi sonucu tespit edilen aralıklarda ve her halükarda en geç bu Yönetmelikte öngörülen azami süreleri aşmayacak şekilde, teknik yöntemlere uygun olarak yetkili kişilerce yapılan muayene ve/veya test faaliyetlerini,**

ğ) Periyodik kontrolleri yapmaya yetkili kişi: Bu Yönetmelikte belirtilen iş ekipmanlarının teknik özelliklerinin gerektirdiği ve EK-III'te yer alan istisnalar saklı kalmak kaydıyla **EKİPNET'e kayıtlı** ilgili branşlardan mühendis, teknik öğretmen, tekniker ve yüksek teknikerleri,

h) Tehlikeli bölge: İş ekipmanının bünyesinde veya çevresinde yer alan ve kişiler için sağlık ve güvenlik yönünden risklerin bulunduğu bölgeyi,

ı) Muayene: İş ekipmanlarının bir veya birden çok özelliğinin ölçüm, inceleme ve/veya deneme yöntemiyle bu Yönetmeliğin, ürünün ilgili standardının ve/veya imalatçının belirlediği teknik kriterlere göre durumunun kontrol edildiği faaliyetleri,

i) Gözle muayene: İş ekipmanının herhangi bir işlem yapılmadan basit yöntemlerle gözle görülebilir kusurlarının belirlenmesini,

j) Test: İş ekipmanlarının yapısal bütünlüğünün, sağlamlığının ve güvenliğinin doğrulanması amacıyla bu Yönetmeliğin, ürünün ilgili standardının ve/veya imalatçının belirlediği teknik kriterlere göre uygulanan deney ve yöntemleri,

k) Teknik Komite: İş ekipmanları ile ilgili kamu kurum ve kuruluşları, kamu kurumu niteliğindeki meslek kuruluşları, sivil toplum kuruluşları, üniversiteler ve akredite muayene kuruluşlarının Bakanlıkça belirlenecek temsilcilerinden oluşan iş

	<p><u>ekipmanlarının güvenli kullanımı, bakım ve periyodik kontrolleri konularında görev yapan komiteleri,</u></p> <p><u>l) Azami basınç: Basıncı kap ve tesisatın üreticisinin belirlediği ve ekipmanın etiketinde yer verdiği en yüksek çalışma basıncı değerini,</u></p> <p><u>m) İşletme basıncı: Azami basınç değerinden daha düşük olmak kaydıyla işletme tarafından ekipmanın kullanıldığı basınç değerini,</u></p> <p><u>n) İşletme kapasitesi: Kaldırma ve iletme ekipmanı üreticisinin belirlediği kaldırma kapasitesi değerinden daha düşük olmak kaydıyla işletme tarafından ekipmanın kullanıldığı yük değerini,</u></p> <p><u>o) Kaldırma kapasitesi: Kaldırma ve iletme ekipmanının tasarımına esas olan en yüksek yük değerini,</u></p> <p><u>ö) EKİPNET: Bu Yönetmelik kapsamında yer alan kişiler ile iş ve işlemlerin elektronik ortamda kayıt ve bildirim ile veri doğrulaması amacıyla kullanılan e-Devlet kapısı üzerinden çalışan programı,</u></p> <p>ifade eder.</p>
<p>İş ekipmanı ile ilgili kurallar MADDE 6 – (1) İşyerlerinde kullanılan iş ekipmanları ile ilgili aşağıdaki hususlara uyulur:</p> <p>...</p> <p>b) İşveren, iş ekipmanının kullanımı süresince, yeterli bakımı yaptırarak bu maddenin (a) bendinde belirtilen hususlara uygun durumda olması için gerekli önlemleri alır.</p>	<p>İş ekipmanı ile ilgili kurallar MADDE 6 – (1) İşyerlerinde kullanılan iş ekipmanları ile ilgili aşağıdaki hususlara uyulur:</p> <p>b) İşveren, iş ekipmanının kullanımı süresince, gerekli bakım ve periyodik kontrollerini yaptırarak bu maddenin (a) bendinde belirtilen hususlara uygun durumda olması için gerekli önlemleri alır.</p> <p>(3) İş ekipmanına önemli bakım ve onarım yapılması durumunda bu Yönetmelikte belirtilen asgari ilave tedbirler işveren tarafından alınır. Önemli bakım ve onarım, ekipmanın türüne göre basıncın veya yükün gerilimi altında kalan;</p>

	<p><u>a) Kaldırma iletme ekipmanlarında ve endüstriyel araçlarda konstrüksiyon, yük kolu (bom) vb. kısımlarda,</u> <u>b) Basınçlı ekipmanlarda gövde, kapak vb. kısımlarda,</u> <u>yapılan onarım (kaynak, kesme, taşlama vb. işlemler) ile değişim (halat, zincir vb. askı tertibatı dışında) faaliyetlerinin tümünü kapsar.</u></p> <p><u>(4) Nükleer tesislerde bulunan iş ekipmanları ile radyasyon yayan iş ekipmanları için bu Yönetmelikte yer alan asgari şartlara uyulur. İhtiyaç duyulması halinde bu ekipmanlara yönelik ayrıca düzenleme yapılır.</u></p>
<p>İş ekipmanının kontrolü MADDE 7 – (1) İşyerinde kullanılan iş ekipmanının kontrolü ile ilgili aşağıdaki hususlara uyulur. a) İş ekipmanının güvenliğinin kurulma ve montaj şartlarına bağlı olduğu durumlarda, ekipmanın kurulmasından sonra ve ilk defa kullanılmadan önce ve her yer değişikliğinde ekipmanın, periyodik kontrolleri yapmaya yetkili kişiler tarafından kontrolü yapılır, doğru kurulduğu ve güvenli şekilde çalıştığını gösteren belge düzenlenir.</p> <p>e) Kontrol sonuçları kayıt altına alınır ve yetkililer her istediğinde gösterilmek üzere uygun şekilde saklanır.</p> <p>(3) Hangi tür iş ekipmanının kontrole tabi tutulacağı, bu kontrollerin hangi sıklıkla ve hangi şartlar altında yapılacağı ile kontrol</p>	<p>İş ekipmanının periyodik kontrolü MADDE 7 – (1) İşyerinde kullanılan iş ekipmanının kontrolü ile ilgili aşağıdaki hususlara uyulur. a) İş ekipmanının güvenliğinin kurulma ve montaj şartlarına bağlı olduğu durumlarda, ekipmanın kurulmasından sonra ve ilk defa kullanılmadan önce, <u>önemli bakım ve onarımlardan sonra</u> ve her yer değişikliğinde ekipmanın, periyodik kontrolleri yapmaya yetkili kişiler tarafından kontrolü yapılır.</p> <p><u>c) İşverence, periyodik kontrol sonuçları ıslak imzalı şekilde kayıt altına alınır ve yetkililer her istediğinde gösterilmek üzere uygun şekilde saklanır. 23/1/2004 tarihli ve 25355 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan 5070 sayılı Elektronik İmza Kanununa uygun olarak güvenli elektronik imza ile imzalanmış ve elektronik ortamda saklanan kayıtlar da geçerlidir.</u></p> <p><u>(3) Asgari olarak EK-III’te bulunan tablolarda yer alan ekipman veya ekipman grupları periyodik kontrole tabidir. Periyodik kontrollerin gerçekleştirilmesine ilişkin şartlar ile periyodik kontrol sonucunda düzenlenecek belgelerle ilgili usul ve</u></p>

sonucu düzenlenecek belgelerle ilgili usul ve esaslar EK-III'te belirtilmiştir.

esaslar EK-III'te belirtilmiştir. Ekipman grubunun kapsadığı ve ilgili tabloda standart karşılığı olmayan ekipmanların periyodik kontrolleri EK-III Madde 1.1 ve 1.4'te yer alan hiyerarşiye göre yapılır.

(4) İşveren; periyodik kontrolü yapmaya yetkili kişiler tarafından belirtilen, iş ekipmanının periyodik kontrolleri ile ilgili ön hazırlıkları yapar veya yaptırır. Periyodik kontrol yapmaya yetkili kişi tarafından talep edilmesi halinde, ekipmanın yetkili servisinin periyodik kontrol faaliyetlerine nezaret etmesini sağlar.

(5) 30/12/2006 tarihli ve 26392 sayılı Resmî Gazete'nin dördüncü mükerrerinde yayımlanan Muhtemel Patlavıcı Ortamda Kullanılan Teçhizat ve Koruyucu Sistemlerle İlgili Yönetmelik (94/9/AT) kapsamındaki bütün iş ekipmanları için bu Yönetmelikte belirtilen asgari şartlara uyulur ve ilgili standartları doğrultusunda periyodik kontrole tabi tutulur. Bu kapsamda yer alan iş ekipmanlarının periyodik kontrolleri yetkili olan; elektrik mühendisleri, elektrik-elektronik mühendisleri, elektrik eğitimi bölümü mezunu teknik öğretmenler, elektrik tekniker ve yüksek teknikerleri tarafından yapılır.

Çalışanların bilgilendirilmesi

MADDE 10 – (1) İşveren, iş ekipmanları ve bunların kullanımına ilişkin olarak çalışanların bilgilendirilmesinde aşağıda belirtilen hususlara uymakla yükümlüdür.

a) Çalışanlara, kullandıkları iş ekipmanına ve bu iş ekipmanının kullanımına ilişkin yeterli bilgi ve uygun olması halinde yazılı talimat verilir. Bu talimat, imalatçı tarafından iş ekipmanı ile birlikte verilen kullanım kılavuzu dikkate alınarak hazırlanır. Talimatlar iş ekipmanı ile beraber bulundurulur. Bu bilgiler ve yazılı talimatlar en az aşağıdaki bilgileri içerecek şekilde hazırlanır.

Çalışanların bilgilendirilmesi

MADDE 10 – (1) İşveren, iş ekipmanları ve bunların kullanımına ilişkin olarak çalışanların bilgilendirilmesinde aşağıda belirtilen hususlara uymakla yükümlüdür.

a) Çalışanlara, kullandıkları iş ekipmanına ve bu iş ekipmanının kullanımına ilişkin yazılı talimat verilir. Bu talimat, imalatçı tarafından iş ekipmanı ile birlikte verilen **Türkçe** kullanım kılavuzu dikkate alınarak hazırlanır. Talimatlar iş ekipmanı ile beraber bulundurulur. Bu bilgiler ve yazılı talimatlar en az aşağıdaki bilgileri içerecek şekilde hazırlanır.

<p>1) İş ekipmanının kullanım koşulları. 2) İş ekipmanında öngörülen anormal durumlar. 3) Bulunması halinde iş ekipmanının önceki kullanım deneyiminden elde edilen sonuçlar.</p>	<p>1) İş ekipmanının kullanım koşulları. 2) İş ekipmanında öngörülen anormal durumlar ve önlemler. 3) Bulunması halinde iş ekipmanının önceki kullanım deneyiminden elde edilen sonuçlar.</p>
<p>Çalışanların eğitimi MADDE 11 – (1) İşverence iş ekipmanını kullanmakla görevli çalışanlara, bunların kullanımından kaynaklanabilecek riskler ve bunlardan kaçınma yollarına ilişkin eğitim almaları sağlanır. Ayrıca 8 inci maddenin birinci fıkrasının (b) bendinde belirtilen, iş ekipmanının tamiri, tadili, kontrol ve bakımı konularında çalışanlara işverenlere yeterli özel eğitim verilir.</p>	<p>Çalışanların eğitimi MADDE 11 – (1) İşverence iş ekipmanını kullanmakla görevli çalışanlara, bunların kullanımından kaynaklanabilecek riskler ve bunlardan kaçınma yollarına ilişkin eğitim almaları sağlanır. Ayrıca 8 inci maddenin birinci fıkrasının (b) bendinde belirtilen <u>çalışanlara, işveren tarafından</u> yeterli özel eğitim verilir.</p>
	<p><u>Operatörlük belgesi ve eğitimi</u> <u>MADDE 11/A – (1) 13/10/1983 tarihli ve 18195 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan 2918 sayılı Karayolları Trafik Kanununun 42 nci maddesinin yedinci fıkrasında yer alan karayolunu kullanan iş ekipmanları hariç olmak üzere bu Yönetmelik kapsamındaki bütün iş ekipmanları için operatörlük belgesinin ve eğitiminin koşullarını belirlemeye Bakanlık yetkilidir. Operatörlük belgesi ve eğitimi ile ilgili hususlar Bakanlık tarafından belirlenir.</u> <u>(2) Karayolunu kullanan iş ekipmanları için ilgili sürücü belgesi aynı zamanda operatörlük belgesi olarak kabul edilir.</u></p>
<p>ÜÇÜNCÜ BÖLÜM Diğer Hususlar Periyodik kontrolleri yapmaya yetkili kişilerin bildirim MADDE 13 – (6) Beyan edilen bilgilerin doğru olmadığı tespit edilenler ile kayıt numarası almayanlar tarafından düzenlenen periyodik kontrol raporları geçersiz sayılır.</p>	<p>ÜÇÜNCÜ BÖLÜM Periyodik Kontrollere İlişkin Hususlar Periyodik kontrolleri yapmaya yetkili kişilerin bildirim MADDE 13 – (6) Beyan edilen bilgilerin doğru olmadığı tespit edilenler ile kayıt numarası almayanlar tarafından düzenlenen <u>periyodik</u> kontrol raporları geçersiz sayılır.</p>
	<p><u>İş ekipmanlarının kayıt altına alınması</u></p>

	<p><u>MADDE 13/A – (1) Bu Yönetmelik kapsamında yer alan iş ekipmanlarının kayıt altına alınarak takip edilebilmesine dair endüstriyel kimliklendirme, izleme ve takip, bildirim ve elektronik kayıt ile ilgili düzenlemelere yönelik usul ve esasları belirlemeye Bakanlık yetkilidir.</u></p>
<p><u>Yetkilendirme, eğitim ve denetim</u></p> <p>MADDE 14 – (2) Periyodik kontrolleri yapılmış iş ekipmanları ile ilgili olarak, periyodik kontrol raporunun gerçeğe aykırı düzenlenmesi, bu Yönetmelikte yer alan kriterlere uygun olmayan kişilere yapılması, uygun olmayan deney ve test yöntemleri kullanılarak yapılması gibi uygunsuzlukların Bakanlıkça tespit edilmesi durumunda, periyodik kontrol raporları geçersiz sayılır. Ayrıca düzenleyen kişiler hakkında 13 üncü maddenin üçüncü fıkrasına göre işlem yapılır.</p> <p>(3) Birinci fıkra kapsamında kişi ve kuruluşlara getirilecek zorunluluklar iş ekipmanları esas alınarak Bakanlıkça çıkartılacak Tebliğ ile belirlenir. Tebliğde belirtilen süre içerisinde periyodik kontrol yapacak kişilerin eğitim alması, periyodik kontrol yapacak kuruluşların ise hizmet yeterliliği belgesi alması veya akredite olması zorunludur.</p>	<p><u>Akreditasyon, yetkilendirme ve eğitim</u></p> <p>MADDE 14 – (2) Eğitim, temel eğitim ile sonrasında düzenlenecek ileri ve uygulamalı eğitimleri kapsar. Tüm eğitimlerin içerikleri, süresi, eğitici ve eğitim kurumlarında aranacak nitelikler, devam zorunluluğu, sınav ve başarı kriterleri gibi konulara yönelik usul ve esaslar Bakanlıkça belirlenir.</p> <p>(3) Birinci fıkra kapsamında kişi ve kuruluşlara getirilecek zorunluluklar iş ekipmanları esas alınarak Bakanlıkça çıkartılacak Tebliğ ile belirlenir. Tebliğde belirtilen süre içerisinde periyodik kontrol yapacak kişilerin eğitim alması, periyodik kontrol yapacak kuruluşların ise akredite olması zorunludur. <u>Bakanlıkça belirlenen iş ekipmanlarında akreditasyon verilememesi halinde hizmet yeterliliği belgesi alınması gereklidir.</u></p>
	<p><u>Genel kurallar, denetim ve idari yaptırımlar</u></p> <p>MADDE 14/A - (1) İş ekipmanının bakımını yapan kişiler, bakımını yaptığı ekipmanın periyodik kontrolünü gerçekleştiremez.</p> <p>(2) İş güvenliği uzmanı olup periyodik kontrol yapmaya yetkili kişi olarak kayıt numarasına sahip olan kişiler iş güvenliği uzmanı olarak hizmet verdikleri işyerlerinde periyodik kontrol hizmeti veremez.</p>

(3) Periyodik kontrolleri kriterlerine ve usulüne uygun yapmayan, periyodik kontrol raporunu gerçeğe aykırı düzenleyen, gerekli muayene ve/veya test işlemlerini fiilen gerçekleştirmediği halde rapor düzenleyen, uygun olmayan muayene ve/veya test yöntemlerini kullanan, yapılan muayene ve/veya testte kusuru tespit edilen ekipman için kusursuz rapor düzenleyen periyodik kontrol yapmaya yetkili kişiler ile kuruluşlar 6331 sayılı Kanunun 24 üncü maddesinin birinci fıkrası kapsamında tespit edilir.

(4) Kamu kurum ve kuruluşları veya kamu kurumu niteliğindeki meslek kuruluşları tarafından tespit edilen periyodik kontrollere ilişkin uygunsuzluklar delilleriyle birlikte İş Sağlığı ve Güvenliği Genel Müdürlüğüne bildirilir. İş Sağlığı ve Güvenliği Genel Müdürlüğü re'sen idari yaptırım uygular.

(5) Birinci, ikinci, üçüncü veya dördüncü fıkra kapsamında yer alan hükümlere aykırı hareket edenlerin kaydı silinir, kurumların ise akreditasyonu veya hizmet yeterlik belgesi iptal edilir ve son bir yıl içinde düzenledikleri tüm periyodik kontrol raporları geçersiz sayılır. Kaydı silinenler ve/veya belgesi iptal edilenler Bakanlığın internet sitesinde ilân edilir. Kaydı silinen ve/veya belgesi iptal edilenlerin bu tarihten itibaren üç yıl içerisinde yaptığı başvurular, üç yılın tamamlanmasına kadar askıya alınır.

(6) Bu Yönetmelikte yer alan kriterlere uygun olmayan veya yetkili olmayan kişi veya kuruluşlarca yapılmış bütün periyodik kontroller geçersizdir. Bu kişi veya kuruluşlar Bakanlığın internet sitesinde ilân edilerek on yıl süreyle men edilir ve haklarında adli makamlara suç duyurusunda bulunulur. Bu fıkra kapsamında tespit yapmaya üçüncü ve dördüncü fıkralarda sayılan kurum ve kuruluşlar yetkilidir.

(7) Aile, Çalışma ve Sosyal Hizmetler Bakanlığı Rehberlik ve Teftiş Kurulu Başkanlığınca yapılan teftiş sonucunda; üretici bilgisi, imalat tarihi, çalışma tasarımı özellikleri bilinmeyen ve risk değerlendirmesi olmayan ya da yapılan risk değerlendirmesi

	<p><u>sonucu güvenli olmadığı belirlenmesine rağmen gerekli tedbir ve düzeltmeler uygulanmadan çalıştırılan iş ekipmanının tespit edilmesi halinde 30/3/2013 tarihli ve 28603 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan İşyerlerinde İşin Durdurulmasına Dair Yönetmeliğin 7 nci maddesinin birinci fıkrası kapsamında işyerinin ilgili bölümünde iş durdurulur.</u></p>
	<p><u>Periyodik kontrol rapor ve kriterlerini belirleme yetkisi</u> <u>MADDE 14/B – (1) Bakanlık, iş ekipmanlarının periyodik kontrol raporları ve periyodik kontrol kriterleriyle ilgili asgari şartları belirleyen norm, belge ve tutanak hazırlamaya ve gerekli düzenlemeleri yapmaya yetkilidir. Bu norm, belge ve tutanaklar; ilgili tarafların da görüşü alınarak İş Sağlığı ve Güvenliği Araştırma ve Geliştirme Enstitüsü Başkanlığı (İSGÜM) tarafından hazırlanır ve İş Sağlığı ve Güvenliği Genel Müdürlüğü’nün onayı ile yayımlanır.</u></p> <p><u>(2) Bakanlık, yayımlayacağı ekipmana özgü periyodik kontrol kriter dokümanlarında iş ekipmanlarının kusurlarını hafiften ağıra doğru derecelendirir. Bu kusurlara göre yapılması gereken iş ve işlemler Bakanlıkça belirlenir.</u></p>
	<p><u>Teknik komiteler</u> <u>EK MADDE 1 – (1) Bakanlık; iş ekipmanlarının güvenli kullanımı, bakım ve periyodik kontrollerine yönelik yapılacak çalışmalar, akreditasyon zorunluluğu, periyodik kontrol yapmaya yetkili kişilerin eğitimleri ve benzeri konularda çalışmalar yapmak üzere teknik komiteler kurmaya ve komiteye ilişkin usul ve esasları belirlemeye yetkilidir.</u></p> <p><u>(2) Teknik komitelerin aldığı kararlar tavsiye niteliğindedir.</u></p>
	<p><u>Akreditasyon zorunluluğu başlayan iş ekipmanları</u></p>

	<p><u>EK MADDE 2 – (1) Aşağıda belirtilen iş ekipmanlarının periyodik kontrolleri, ilgili ekipman veya ekipman grubu için akredite olmuş akredite muayene kuruluşlarında çalışan periyodik kontrol yapmaya yetkili kişiler tarafından yapılır:</u></p> <ul style="list-style-type: none">a) <u>Kule krenler,</u>b) <u>LPG tankları (yer altı ve yer üstü),</u>c) <u>Elektrik tesisatı ve topraklama tesisatları,</u>ç) <u>Yıldırımdan korunma tesisatları,</u>d) <u>Akümülatör ve transformatörler,</u>e) <u>Jeneratörler,</u>f) <u>Katodik koruma tesisatları.</u>
	<p><u>Mevcut operatörlük belgeleri ve geçiş süreci</u> <u>GEÇİCİ MADDE 5 - (1) Milli Eğitim Bakanlığı tarafından yetkilendirilmiş eğitim kurumları vasıtasıyla bu maddenin yayımı tarihine kadar usulüne uygun olarak verilmiş bütün iş ekipmanı operatörlük belgeleri geçerlidir.</u></p> <p><u>(2) Bu Yönetmeliğin 11/A maddesinin uygulanması konusunda yeni bir düzenleme yapılincaya kadar 13/7/2013 tarihli ve 28706 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan Tehlikeli ve Çok Tehlikeli Sınıfta Yer Alan İşlerde Çalıştırılacakların Mesleki Eğitimlerine Dair Yönetmelik hükümlerine uyulur.</u></p>
<p>Yürürlük MADDE 16 – (1) Bu Yönetmeliğin; a) 13 üncü maddesi 25/4/2017 tarihinde, b) Diğer hükümleri yayımı tarihinde, yürürlüğe girer.</p>	<p>Yürürlük MADDE 16 – (1) Bu Yönetmeliğin; a) 13 üncü maddesi 25/4/2017 tarihinde, b) Diğer maddeleri yayımı tarihinde, c) <u>Ek 2 nci maddesi ve EK-III bölümünde yer alan 2.3.5 inci maddesi yayımından iki yıl sonra,</u> yürürlüğe girer.</p>
<p>Yürütme</p>	<p>Yürütme</p>

<p>MADDE 17 – (1) Bu Yönetmelik hükümlerini Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanı yürütür.</p>	<p>MADDE 17 – (1) Bu Yönetmelik hükümlerini <u>Aile</u>, Çalışma ve Sosyal <u>Hizmetler</u> Bakanı yürütür.</p>
<p>EK - I İŞ EKİPMANLARINDA BULUNACAK ASGARİ GEREKLER 2. İş ekipmanlarında bulunacak asgari genel gerekler</p> <p>2.6. Çalışanların sağlığı ve güvenliği açısından gerekiyorsa, iş ekipmanı ve parçaları uygun yöntemlerle sabitlenir.</p> <p>2.13. İş ekipmanının bakım işleri, ancak iş ekipmanı kapalı iken yapılabilir. Bunun mümkün olmadığı hallerde, bakım işleri yürütülürken gerekli önlemler alınır veya bu işlerin tehlike bölgesi dışında yapılması sağlanır.</p>	<p>EK - I İŞ EKİPMANLARINDA BULUNACAK ASGARİ GEREKLER 2. İş ekipmanlarında bulunacak asgari genel gerekler</p> <p>2.6. <u>İş sağlığı ve güvenliği açısından gerekli hallerde</u> iş ekipmanı ve parçaları uygun yöntemlerle sabitlenir.</p> <p>2.13. İş ekipmanının bakım işleri, ancak iş ekipmanı kapalı <u>ve çalışmıyor</u> iken yapılabilir. Bunun mümkün olmadığı hallerde, bakım işleri yürütülürken gerekli önlemler alınır veya bu işlerin tehlike bölgesi dışında yapılması sağlanır.</p>
<p>EK - I İŞ EKİPMANLARINDA BULUNACAK ASGARİ GEREKLER 3. Özel tipteki iş ekipmanında bulunacak asgari ek gerekler 3.1. Kendinden hareketli veya bir başka araç vasıtasıyla hareket edebilen iş ekipmanları için asgari gerekler;</p>	<p>EK - I İŞ EKİPMANLARINDA BULUNACAK ASGARİ GEREKLER 3. Özel tipteki iş ekipmanında bulunacak asgari ek gerekler 3.1. Kendinden hareketli veya bir başka araç vasıtasıyla hareket edebilen iş ekipmanları için asgari gerekler;</p> <p><u>3.1.7. İş ekipmanı hareket halindeyken ekipmanın kör noktalarına herhangi bir kişinin yaklaşması engellenir. Bunun sağlanamadığı durumlarda nesne algılayıcı sistemler veya uyarı sistemleri kullanılır. Bu da sağlanamıyorsa işaretçi kullanılır, etrafta bulunan kişilerle koordinasyon sağlanır veya çalışma alanına kimsenin girmesine müsaade edilmez.</u></p>
<p>EK - II İŞ EKİPMANININ KULLANIMI İLE İLGİLİ HUSUSLAR</p>	<p>EK - II İŞ EKİPMANININ KULLANIMI İLE İLGİLİ HUSUSLAR 2. Kendinden hareketli veya bir başka araç vasıtasıyla hareket edebilen iş ekipmanlarının kullanımı ile ilgili hükümler</p>

<p>2. Kendinden hareketli veya bir başka araç vasıtasıyla hareket edebilen iş ekipmanlarının kullanımı ile ilgili hükümler</p> <p>2.4. Mekanik olarak hareket ettirilen seyyar iş ekipmanlarında, ancak güvenliğin tam olarak sağlanması halinde çalışan taşınmasına izin verilebilir. Taşıma sırasında iş yapılması gerekiyorsa ekipmanın hızı gerektiği gibi ayarlanır.</p>	<p>2.4. Mekanik olarak hareket ettirilen seyyar iş ekipmanlarında, <u>iş ekipmanının üretim standardında veya kullanım kılavuzunda insan kaldırılabilirliği açıkça belirtilmedikçe ve/veya güvenliğin tam olarak sağlanmadığı durumlarda bu iş ekipmanı ile insan taşınmasına izin verilmez.</u> Taşıma sırasında iş yapılması gerekiyorsa ekipmanın hızı gerektiği gibi ayarlanır.</p>
<p>EK - II</p> <p>İŞ EKİPMANININ KULLANIMI İLE İLGİLİ HUSUSLAR</p> <p>3. Yük kaldırmada kullanılan iş ekipmanı ile ilgili hükümler</p> <p>3.1. Genel hususlar</p> <p>3.1.2.1. Olağanüstü veya acil olan istisnai durumlarda insanları kaldırmak amacıyla yapılmamış iş ekipmanı, gerekli önlemleri almak ve gözetim altında olmak şartıyla insanların kaldırılmasında kullanılabilir.</p>	<p>EK - II</p> <p>İŞ EKİPMANININ KULLANIMI İLE İLGİLİ HUSUSLAR</p> <p>3. Yük kaldırmada kullanılan iş ekipmanı ile ilgili hükümler</p> <p>3.1. Genel hususlar</p> <p>3.1.2.1. <u>İnsan kaldırmak amacıyla üretilmemiş iş ekipmanı, sadece</u> olağanüstü veya acil istisnai durumlarda, gerekli önlemleri almak ve gözetim altında olmak şartıyla insanların kaldırılmasında kullanılabilir.</p>
<p>EK - II</p> <p>İŞ EKİPMANININ KULLANIMI İLE İLGİLİ HUSUSLAR</p> <p>4. Yüksekte yapılan geçici işlerde, iş ekipmanının kullanımı ile ilgili hükümler</p> <p>4.1. Genel hususlar</p> <p>4.1.6. Yüksekte yapılan geçici işler, çalışanların sağlık ve güvenliklerini tehlikeye atmayacak uygun hava koşullarında sürdürülür.</p>	<p>EK - II</p> <p>İŞ EKİPMANININ KULLANIMI İLE İLGİLİ HUSUSLAR</p> <p>4. Yüksekte yapılan geçici işlerde, iş ekipmanının kullanımı ile ilgili hükümler</p> <p>4.1. Genel hususlar</p> <p>4.1.6. Yüksekte yapılan geçici işler, çalışanların sağlık ve güvenliklerini tehlikeye atmayacak uygun hava koşullarında sürdürülür. <u>Uygun hava koşulları değerlendirilirken öncelikle ekipmanın kullanım kılavuzu ve üretim standardı dikkate alınır.</u></p>
<p>EK - II</p> <p>İŞ EKİPMANININ KULLANIMI İLE İLGİLİ HUSUSLAR</p>	<p>EK - II</p> <p>İŞ EKİPMANININ KULLANIMI İLE İLGİLİ HUSUSLAR</p>

4. Yüksekte yapılan geçici işlerde, iş ekipmanının kullanımı ile ilgili hükümler

4.3. İskelelerin kullanımı ile ilgili özel hükümler

4.3.2. Seçilen iskelenin karmaşıklığına bağlı olarak kurma, kullanma ve sökme planı; yapı işlerinde inşaat mühendisi, inşaat veya yapı eğitimi bölümü mezunu teknik öğretmen, inşaat teknikeri veya yüksek teknikeri; gemi inşası ve sökümü işlerinde ise gemi inşaatı mühendisi tarafından yapılır ~~veya yapılır~~. Bu plan, iskele ile ilgili detay bilgileri içeren standart form şeklinde olabilir.

4.3.5. Kurma, sökme veya değişiklik yapılması sırasında iskelenin kullanıma hazır olmayan kısımları, ~~23/12/2003 tarihli ve 25325 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Güvenlik ve Sağlık İşaretleri Yönetmeliğine~~ uygun şekilde genel uyarı işaretleri ile işaretlenir ve tehlikeli bölgeye girişler fiziki olarak engellenir.

4.3.6. İskelelerin kurulması, sökülmesi veya üzerinde önemli değişiklik yapılması, görevli inşaat mühendisi, inşaat veya yapı eğitimi bölümü mezunu teknik öğretmen, inşaat teknikeri veya yüksek teknikeri; tersanelerde ise gemi inşaatı mühendisi gözetimi altında ve bu Yönetmeliğin 11 inci maddesi uyarınca, özel riskleri ve ayrıca aşağıda belirtilen hususları kapsayan konularda yapacakları işle ilgili yeterli eğitim almış çalışanlar tarafından yapılır.

4. Yüksekte yapılan geçici işlerde, iş ekipmanının kullanımı ile ilgili hükümler

4.3. İskelelerin kullanımı ile ilgili özel hükümler

4.3.2. Seçilen iskelenin karmaşıklığına bağlı olarak kurma, kullanma ve sökme planı; yapı işlerinde inşaat mühendisi, inşaat veya yapı eğitimi bölümü mezunu teknik öğretmen, inşaat teknikeri veya yüksek teknikeri **tarafından yapılır. Gemi inşası ve sökümü işlerinde ise gemi inşaatı mühendisi, makine mühendisi, inşaat mühendisi, inşaat veya yapı eğitimi bölümü mezunu teknik öğretmen ya da gemi inşa, makine veya inşaat bölümü mezunu tekniker veya yüksek tekniker** tarafından yapılır. Bu plan, iskele ile ilgili detay bilgileri içeren standart form şeklinde olabilir.

4.3.5. Kurma, sökme veya değişiklik yapılması sırasında iskelenin kullanıma hazır olmayan kısımları, **11/9/2013 tarihli ve 28762 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Sağlık ve Güvenlik İşaretleri Yönetmeliğine** uygun şekilde genel uyarı işaretleri ile işaretlenir ve tehlikeli bölgeye girişler fiziki olarak engellenir.

4.3.6. İskelelerin kurulması, sökülmesi veya üzerinde önemli değişiklik yapılması, görevli inşaat mühendisi, inşaat veya yapı eğitimi bölümü mezunu teknik öğretmen, inşaat teknikeri veya yüksek teknikeri **gözetimi altında yapılır. Tersanelerde ise gemi inşaatı mühendisi, makine mühendisi, inşaat mühendisi, inşaat veya yapı eğitimi bölümü mezunu teknik öğretmen ya da gemi inşa, makine veya inşaat bölümü mezunu tekniker veya yüksek tekniker gözetimi altında yapılır. Yukarıda sayılan işler,** bu Yönetmeliğin 11 inci maddesi uyarınca, özel riskleri ve ayrıca aşağıda belirtilen hususları kapsayan konularda yapacakları işle ilgili yeterli eğitim almış çalışanlar tarafından yapılır.

<p style="text-align: center;">EK - II</p> <p>İŞ EKİPMANININ KULLANIMI İLE İLGİLİ HUSUSLAR</p> <p>4. Yüksekte yapılan geçici işlerde, iş ekipmanının kullanımı ile ilgili hükümler</p> <p>4.4. Halat kullanarak yapılan çalışmalarla ilgili özel hükümler</p> <p>4.4.1 Halat kullanılarak yapılan çalışmalarda aşağıdaki şartlara uyulur.</p> <p>b) Çalışanlara, çalışma halatına bağlı paraşütle-tipi emniyet kemeri verilir ve kullanılır. Emniyet kemerinin ayrıca güvenlik halatı ile bağlantısı sağlanır.</p> <p>ç) Çalışan tarafından kullanılan alet, edevat ve diğer aksesuarlar paraşütle-tipi emniyet kemerine veya oturma yerine veya başka uygun bir yere bağlanarak güvenli hale getirilir.</p>	<p style="text-align: center;">EK - II</p> <p>İŞ EKİPMANININ KULLANIMI İLE İLGİLİ HUSUSLAR</p> <p>4. Yüksekte yapılan geçici işlerde, iş ekipmanının kullanımı ile ilgili hükümler</p> <p>4.4. Halat kullanarak yapılan çalışmalarla ilgili özel hükümler</p> <p>4.4.1 Halat kullanılarak yapılan çalışmalarda aşağıdaki şartlara uyulur.</p> <p>b) Çalışanlara, çalışma halatına bağlı <u>tam vücut</u> emniyet kemeri verilir ve kullanılır. Tam vücut kemer sisteminin ayrıca güvenlik halatı ile bağlantısı sağlanır.</p> <p>ç) Çalışan tarafından kullanılan alet, edevat ve diğer aksesuarlar <u>tam vücut</u> emniyet kemerine veya oturma yerine veya başka uygun bir yere bağlanarak güvenli hale getirilir.</p>
<p style="text-align: center;">EK-III</p> <p>BAKIM, ONARIM VE PERİYODİK KONTROLLER İLE İLGİLİ HUSUSLAR</p> <p>1. Genel hususlar</p> <p>1.3.1. Test, deney ve tahribatsız muayeneler dışında iş ekipmanı günlük muayeneden geçirilir. Kullanım sırasında ekipman, çatlak, gevşemiş bağlantılar, parçalardaki deformasyon, aşınma, korozyon ve benzeri belirtiler bakımından gözle muayene edilir.</p> <p>1.3.2. Çatlak, aşırı aşınma ve benzeri tespit edilen herhangi bir iş ekipmanı daha ayrıntılı muayene için kullanım dışı bırakılır. Gözle muayene, operatör veya iş ekipmanını ve işlevlerini bilen personel tarafından yapılarak kayıt altına alınır.</p>	<p style="text-align: center;">EK-III</p> <p>BAKIM, ONARIM VE PERİYODİK KONTROLLER İLE İLGİLİ HUSUSLAR</p> <p>1. Genel hususlar</p> <p>1.3.1. Test, deney ve tahribatsız muayeneler dışında iş ekipmanı günlük muayeneden geçirilir. Kullanım sırasında ekipman, çatlak, gevşemiş bağlantılar, parçalardaki deformasyon, aşınma, korozyon ve benzeri belirtiler bakımından gözle muayene edilir <u>ve fonksiyonları denir.</u></p> <p><u>1.3.2. Gözle muayene ve fonksiyonların denemesi operatör veya iş ekipmanını ve işlevlerini bilen personel tarafından yapılarak kayıt altına alınır. Çatlak, aşırı aşınma ve benzeri tespit edilen herhangi bir iş ekipmanı muayene için kullanım dışı bırakılır.</u></p>

1.3.3. Muayeneler; haftalık, aylık, üç aylık ve benzeri periyotlarla iş ekipmanının ilgili olduğu standartların veya imalatçısının öngördüğü düzenli aralıklarla tekrarlanır.

1.3.4. İş ekipmanında günlük, haftalık, aylık, üç aylık ve benzeri düzenli aralıklarla yapılan muayeneler ile tüm bakım ve onarımlar kayıt altına alınır.

1.4. Periyodik kontrol aralığı ve kriterleri standartlar ile belirlenmemiş iş ekipmanlarının periyodik kontrolleri, varsa imalatçının öngördüğü aralık ve kriterlerde yapılır. Bu hususlar, imalatçı tarafından belirlenmemiş ise iş ekipmanının periyodik kontrolü, bulunduğu işyeri ortam koşulları, kullanım sıklığı ile kullanım süresi gibi faktörler göz önünde bulundurularak, yapılacak risk değerlendirmesi sonuçlarına göre, belirlenecek aralıklarda yapılır. Belirlenen periyodik kontrol aralığının bu Yönetmelikte belirtilen istisnalar(*) dışında bir yılı aşmaması gerekir.

1.3.3. İş ekipmanı, ilgili standartların ve ekipmanın imalatçısının belirlediği kriter ve aralıklara uygun olarak bakıma tabi tutulur.

1.3.4. İş ekipmanında gerçekleştirilen tüm periyodik kontroller ile bakım ve onarımlar kayıt altına alınır ve iş ekipmanının kullanım ömrü boyunca muhafaza edilir.

1.4. Periyodik kontrol aralığı ve kriterleri, **bu bölümde ver alan tablolarda belirtilmemiş** veya standartlar ile **belirlenmemişse** iş ekipmanlarının periyodik kontrolleri, varsa imalatçının öngördüğü aralık ve kriterlerde yapılır. Bu hususlar imalatçı tarafından belirlenmemiş ise iş ekipmanının periyodik kontrolü, bulunduğu işyeri ortam koşulları, kullanım sıklığı ile kullanım süresi gibi faktörler göz önünde bulundurularak yapılacak risk değerlendirmesi sonuçlarına göre belirlenecek aralıklarda yapılır. Belirlenen periyodik kontrol aralığının bu Yönetmelikte belirtilen istisnalar(*) dışında bir yılı aşmaması gerekir.

1.4.1. Standartlarda belirtilen ve/veya periyodik kontrol yapmaya yetkili kişiler tarafından gerekli görülen durumlarda periyodik kontrollerde gerçekleştirilen muayene ve test yöntemlerine ilaveten tahribatsız muayene yöntemleri de uygulanabilir.

1.4.2. İş ekipmanlarının periyodik kontrolleri imalat yılında yürürlükte bulunan standartlara göre gerçekleştirilir. İş ekipmanlarının periyodik kontrolleri gerçekleştirilirken ekipmanın imal edildiği tarih itibarıyla mevcut bir standart bulunmaması halinde ekipmanla ilgili yayımlanmış ilk standart esasları dikkate alınarak periyodik kontrol işlemleri gerçekleştirilir.

1.7. İş ekipmanının periyodik kontrolü sonucunda düzenlenecek raporda aşağıdaki bölümler bulunur:

1.7.1. Genel bilgiler: Bu bölümde işyerinin adı, adresi, iletişim bilgileri (telefon, faks, elektronik posta adresi, ~~internet sitesi~~ ve benzeri), periyodik kontrol tarihi, normal şartlarda yapılması gereken bir sonraki periyodik kontrol tarihi ve gerekli görülen diğer bilgilere yer verilir.

1.7.2. İş ekipmanına ait teknik özellikler: Raporun bu bölümünde periyodik kontrole tabi tutulacak iş ekipmanının adı, markası, modeli, imal yılı, ekipmanın seri numarası, konumu, kullanım amacı ile gerekli görülen teknik özellikler ve diğer bilgilere yer verilir.

1.4.3. İş ekipmanına ait üretici bilgisi, imalat tarihi ve çalışma tasarımı özellikleri ile ilgili bilgi bulunmayan ekipmanların periyodik kontrolleri için kapsam ve periyodun belirlenmesi amacıyla işveren tarafından iş ekipmanına özgü risk değerlendirmesi yapılır veya yaptırılır. Üretici bilgisi, imalat tarihi ve çalışma tasarımı özellikleri bilinmeyen iş ekipmanları risk değerlendirmesi yapılmadan çalıştırılmaz. Risk değerlendirmesi sonucu güvenli olmadığı belirlenen iş ekipmanları çalıştırılmaz.

1.4.4. İş ekipmanına özgü rapor ve kriter dokümanları Bakanlıkça ilan edilir. Bakanlıkça ilan edilen periyodik kontrol rapor formatı ve kriterlerine göre ilgili ekipmanın periyodik kontrolü yapılır. Bakanlıkça yayımlanmamış olan ekipmanlar için bu şart aranmaz.

1.7. İş ekipmanının periyodik kontrolü sonucunda düzenlenecek raporda aşağıdaki bölümler bulunur:

1.7.1. Genel Bilgiler: Bu bölümde işyerinin adı, adresi, iletişim bilgileri (telefon, elektronik posta adresi ve benzeri), periyodik kontrol tarihi, **işe başlama ve bitiş saati**, normal şartlarda yapılması gereken bir sonraki periyodik kontrol tarihi, **periyodik kontrol metodu** ve gerekli görülen diğer bilgilere yer verilir.

1.7.1.1. Periyodik kontrol metodu, ilgili standart numarası ve adı, yoksa üreticinin tavsiye ettiği metotlar, bunlar da mevcut değilse risk değerlendirmesi metodudur.

1.7.2. Ekipman Bilgileri: Raporun bu bölümünde periyodik kontrole tabi tutulacak iş ekipmanı için gerekli görülen teknik özellikler ve diğer bilgilere yer verilir.

1.7.3. Periyodik kontrol metodu: İlgili standart numarası ve adı, periyodik kontrol esnasında kullanılan ekipmanların özellikleri ve diğer bilgiler belirtilir.

1.7.4. Tespit ve değerlendirme: Raporun bu bölümünde EK-III madde 1.7.3'te belirlenen kurallar ve yapılan periyodik kontrolden elde edilen değerlerin, yine EK-III madde 1.7.2'de yer verilen iş ekipmanının teknik özelliklerini karşılayıp karşılamadığı hususu ile ilgili standart ve teknik literatürde yer alan sınır değerlere uygun olup olmadığı kıyaslanarak değerlendirilir. Periyodik kontrolde uygulanan test ve diğer işlemlere ilişkin bilgilere yer verilir.

1.7.5. Test, deney ve muayene: İş ekipmanının periyodik kontrolü esnasında yapılan test, deney ve muayene (hidrostatik test, statik test, dinamik test, tahribatsız muayene yöntemleri ve benzeri) sonuçları belirtilir.

1.7.2.1. Ekipman Etiket Bilgileri: Bu bölümde periyodik kontrole tabi tutulacak iş ekipmanının bilgi etiketinde yer alan adı, markası, modeli, imal yılı, seri numarası vb. bilgiler ile ekipmanın izlenebilirliğini sağlayan teknik özelliklere yer verilir.

1.7.2.2. Tespit Edilen Bilgiler: Periyodik kontrol yapılırken ekipman ve bileşenlerinin anlık durumunu tarif etmek ve periyodik kontrol sonrası yapılacak olası değişiklikleri belirleyebilmek için periyodik kontrolü yapmaya yetkili kişi tarafından gerçekleştirilen ölçüm ve/veya tespit edilen değerler ile ekipmanının kullanım yeri ve amacı belirtilir.

1.7.3. Test Değerleri: Periyodik kontrol yapılırken uygulanan testler ile ilgili gerekli bilgiler belirtilir.

1.7.4. Ölçüm Aletleri Bilgileri: EK-III 1.7.2.2 maddesinde belirtilen değerleri ölçmek için periyodik kontrol esnasında kullanılan ölçüm aletlerinin adı, seri numaraları vb. belirleyici özellikleri belirtilir.

1.7.5. Muayene Kriterleri ve Testler: Raporun bu bölümünde EK-III 1.7.1.1 maddesinde belirtilen metoda göre oluşturulmuş muayene kriterleri ve EK-III 1.7.2.2 maddesinde tespit edilen değerlerin, EK-III 1.7.2.1 maddesinde yer verilen iş ekipmanının teknik özelliklerini karşılayıp karşılamadığı hususu ile ilgili standart ve teknik literatürde yer alan sınır değerlere uygun olup olmadığı kıyaslanarak değerlendirilir.

1.7.6. İkaz ve öneriler: Yapılan periyodik kontrol sonucunda iş sağlığı ve güvenliği yönünden uygun bulunmayan hususların belirlenmesi halinde, bunların nasıl uygun hale getirileceğine ilişkin öneriler ile bu hususlar giderilmeden iş ekipmanının kullanımının güvenli olmayacağı belirtilir.

1.7.7. Sonuç ve kanaat: Raporun bu bölümünde periyodik kontrole tabi tutulan iş ekipmanının varsa tespit edilen ve giderilen noksanlıklar açıklanarak, bir sonraki periyodik kontrole kadar geçecek süre içerisinde görevini güvenli bir şekilde yapıp yapamayacağı açıkça belirtilir.

1.7.8. Onay: Bu bölümde periyodik kontrolleri yapmaya yetkili kişinin/kişilerin kimlik bilgileri, mesleği, diploma tarihi ve numarasına ilişkin bilgiler, Bakanlık kayıt numarası ile raporun kaç nüsha olarak düzenlendiği belirtilerek, imza altına alınır. Yukarıdaki bilgilerin veya yetkili kişinin imzasının bulunmadığı raporlar geçersizdir.

1.8. İş ekipmanının özelliği gereği birden fazla branştaki periyodik kontrolleri yapmaya yetkili kişiler tarafından periyodik kontrolün yapılması gerekmesi halinde, müştereken veya her bir

1.7.6. Kusur Açıklamaları: Yapılan periyodik kontrol sonucunda ekipmanla ilgili kontrol kriterlerine göre iş sağlığı ve güvenliği yönünden belirlenen uygunsuzluklar belirtilir.

1.7.7. Notlar: Periyodik kontrol sürecine ait detaylar varsa bu bölümde belirtilir. Uygunsuzluk veya raporun diğer bölümlerine ait herhangi bir ifade bu bölümde belirtilemez.

1.7.8. Sonuç ve Kanaat: Raporun bu bölümünde periyodik kontrole tabi tutulan iş ekipmanında periyodik kontrol kapsamı içerisinde yer alan testler ve/veya muayenelere ilişkin sonuçlar ve bu sonuçlara göre periyodik kontrol yapmaya yetkili kişinin kanaati belirtilir. Bu bölümde aynı zamanda, kontroller sırasında kullanımda sakınca oluşturacak bir kusur tespit edilmesi durumunda iş ekipmanının uygunsuzluk giderilene kadar kullanılmayacağı, herhangi bir kusur tespit edilmemesi durumunda ise kullanılabileceği açıkça izah edilir.

1.7.9. Onay: Bu bölümde periyodik kontrolleri yapmaya yetkili kişinin ad soyad ve T.C. kimlik numarasını içeren kimlik bilgileri, mesleği, diploma tarihi ve numarasına ilişkin bilgiler, Bakanlık kayıt numarası ile raporun kaç nüsha olarak düzenlendiği belirtilerek imza altına alınır. Yukarıdaki bilgilerin veya periyodik kontrol yapmaya yetkili kişinin imzasının bulunmadığı raporlar geçersizdir.

1.8. İş ekipmanının özelliği gereği birden fazla branştaki periyodik kontrolleri yapmaya yetkili kişi tarafından periyodik

branştan yetkili kişi kendi konusu ile ilgili kısmın raporunu düzenleyip imzalar.

1.9. İş sağlığı ve güvenliği yönünden uygun bulunmayan hususların tespit edilmesi ve bu hususlar giderilmeden iş ekipmanının kullanılmasının uygun olmadığı belirtilmesi halinde; bu hususlar giderilinceye kadar iş ekipmanı kullanılmaz. Söz konusu eksikliklerin giderilmesinden sonra yapılacak ikinci kontrol sonucunda; eksikliklerin giderilmesi için yapılan iş ve işlemler ile iş ekipmanının bir sonraki kontrol tarihine kadar güvenle kullanılabilmesi ibaresinin de yer aldığı ikinci bir belge düzenlenir.

kontrolün yapılması gerekmesi halinde, **tüm kontrol kriterlerinin ortak raporda sunulması durumunda rapor müştereken imza altına alınır. Her bir branştan yetkili kişi kendi konusu ile ilgili kısmın raporunu ayrı olarak düzenleyip imza altına da alabilir.**

1.9. **Periyodik kontrol raporunda iş ekipmanında** uygun bulunmayan hususların tespit edilmesi ve bu hususlar giderilmeden iş ekipmanının kullanılmasının uygun olmadığı belirtilmesi halinde; bu hususlar giderilinceye kadar iş ekipmanı kullanılmaz. Söz konusu eksikliklerin giderilmesinden sonra yapılacak ikinci kontrol sonucunda; eksikliklerin giderilmesi için yapılan iş ve işlemler ile iş ekipmanının bir sonraki kontrol tarihine kadar **mevcut şartlar altında** güvenle kullanılabilmesi ibaresinin de yer aldığı ikinci bir **rapor** düzenlenir.

1.9.1. Bakanlıkça yayımlanan periyodik kontrol rapor formatı ve kriterleri kapsamında tespit edilen hafif kusurlar bir sonraki periyodik kontrol tarihine kadar giderilir. Bir sonraki periyodik kontrol tarihinde düzeltilmemiş hafif kusurlar ağır kusur olarak değerlendirilir. Ağır kusur tespit edilen ekipmanlar ise tespit edilen kusurlar giderilmeden çalıştırılmaz. Bakanlıkça periyodik kontrol rapor ve kriter dokümanları yayımlanmamış iş ekipmanları için hafif ve ağır kusur uygulaması yapılmaz.

1.10. Bulunduğu işyeri ortam koşulları, ekipmanın kullanım sıklığı, ekipmanın yaşı, bakım faaliyetleri ve sıklığı, atmosferik koşullar, ekipmanın revizyon/kaza geçirmesi, önceki periyodik kontrol sonuçları ile kullanım süresi gibi faktörler göz önünde bulundurularak ve yapılacak risk değerlendirmesi sonuçlarına göre periyodik kontroller kapsamında yapılacak test ve muayenelerin sıklığı artırılabilir.

	<p><u>1.11. Periyodik kontrol kriteri için referans olarak tablolarda belirtilen standartlar örnek olarak verilmiş olup burada belirtilmeyen ya da Yönetmeliğin yayımı tarihinden sonra yayımlanan konuyla ilgili standartların da imal yıllarına göre dikkate alınması gerekir. Ekipmanın periyodik kontrolünün tabloda belirtilen tüm standartları kapsamı gerekmez. İlgili standart belirlenirken ekipman özelliklerinin standart kapsamı ile örtüştüğü belirlenmeli ve ulaşılabiliyorsa ekipman imalatçısından ilgili standart hakkında bilgi alınmalıdır. Kapsamı periyodik kontrolle sınırlı olmayan standartlar için periyodik kontrole ilişkin hükümler uygulanacaktır.</u></p>
<p style="text-align: center;">EK-III BAKIM, ONARIM VE PERİYODİK KONTROLLER İLE İLGİLİ HUSUSLAR</p> <p>2. Periyodik kontrole tabi iş ekipmanları</p> <p>2.1. Basınçlı kap ve tesisatlar</p> <p>2.1.1. Basınçlı kaplarda temel prensip olarak hidrostatik test yapılması esastır. Bu testler, standartlarda aksi belirtilmediği sürece işletme basıncının 1,5 katı ile ve bir yılı aşmayan sürelerle yapılır. Ancak iş ekipmanının özelliği ve işletmeden kaynaklanan zorunlu şartlar gereğince hidrostatik test yapma imkânı olmayan basınçlı kaplarda hidrostatik test yerine standartlarda belirtilen tahribatsız muayene yöntemleri de uygulanabilir. Bu durumda, düzenlenecek periyodik kontrol raporlarında bu husus gerekçesi ile birlikte belirtilir.</p>	<p style="text-align: center;">EK-III BAKIM, ONARIM VE PERİYODİK KONTROLLER İLE İLGİLİ HUSUSLAR</p> <p>2. Periyodik kontrole tabi iş ekipmanları</p> <p>2.1. Basınçlı kap ve tesisatlar</p> <p><u>2.1.1. Basınçlı kap ve tesisatların periyodik kontrolleri Tablo-1'e göre yapılır. Her periyodik kontrolde muayene gerçekleştirilir. Testler ise aşağıdaki koşullara göre uygulanır:</u></p> <p><u>a) Ekipmanın azami basıncı veya işletme basıncı değeriyle her periyodik kontrolde,</u></p> <p><u>b) Ekipmanın üretim standardında belirtilen hidrostatik test basıncı değeriyle ise her önemli bakım onarım faaliyetinden sonra ve azami üç yılda bir kere,</u></p> <p><u>hidrostatik test gerçekleştirilir. Hidrostatik test değerinin standartlarda belirtilmediği veya iş ekipmanına ait ürün standardının bulunmadığı durumlarda işletme basıncının 1,5 katı ile gerçekleştirilir.</u></p>

~~2.1.2. Basınçlı kap ve tesisatların periyodik kontrolleri, 22/1/2007 tarihli ve 26411 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Basınçlı Ekipmanlar Yönetmeliği, 31/12/2012 tarihli ve 28514 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Taşınabilir Basınçlı Ekipmanlar Yönetmeliği ve 30/12/2006 tarihli ve 26392 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Basit Basınçlı Kaplar Yönetmeliğinde yer alan ve bu Yönetmelik hükümlerine aykırı olmayan hususlar saklı kalmak kaydıyla ilgili standartlarda belirtilen kriterlere göre yapılır.~~

2.1.3. Basınçlı kap ve tesisatların periyodik kontrolleri, makine mühendisleri, metalurji ve malzeme mühendisleri, makine veya metal eğitimi bölümü mezunu teknik öğretmenler ya da makine tekniker veya yüksek teknikerleri tarafından yapılır. Söz konusu periyodik kontrollerde tahribatsız muayene yöntemlerinin kullanılması durumunda, bu yöntemler sadece TS EN ISO 9712 ~~standartına~~ göre

c) İşletme basıncı belirlenen basınçlı ekipmanlarda emniyet valfi vb. güvenlik donanımları belirlenen işletme basıncı değerine uygun olur.

e) Hidrostatik test, su ile yapılabileceği gibi ürünün standardında belirtilen veya üreticisi tarafından kullanım kılavuzunda uygun görülen sıvılarla da yapılabilir.

d) İş ekipmanının özelliği ve prosesten kaynaklanan zorunlu şartlar gereğince hidrostatik test yapma imkânı olmayan basınçlı kaplarda hidrostatik test yerine ekipmanın standardında belirtilen, ekipmanın standardı olmaması halinde ise üreticinin kullanım kılavuzu/talimatında da belirtilen, tahribatsız muayene yöntemleri de uygulanabilir. Bu durumda, düzenlenecek periyodik kontrol raporlarında bu husus gerekçesi ile birlikte belirtilir. İş ekipmanının veya prosesin durdurulamaması gerekçe olamaz. Tahribatsız muavenelere ait raporlar periyodik kontrol raporunun ekinde saklanır.

2.1.2. Basınçlı kap ve tesisatların periyodik kontrolleri; 3/11/2016 tarihli ve 29877 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Basit Basınçlı Kaplar Yönetmeliği (2014/29/AB), 3/3/2018 tarihli ve 30349 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Basınçlı Ekipmanlar Yönetmeliği (2014/68/AB) ve bu Yönetmelik hükümlerine aykırı olmayan hususlar saklı kalmak kaydıyla ilgili standartlarda belirtilen kriterlere göre yapılır.

2.1.3. Basınçlı kap ve tesisatların periyodik kontrolleri **yetkili olan;** makine mühendisleri, metalurji ve malzeme mühendisleri, **mekatronik mühendisleri**, makine veya metal eğitimi bölümü mezunu teknik öğretmenler ya da makine tekniker veya yüksek teknikerleri tarafından yapılır. Söz konusu periyodik kontrollerde tahribatsız muayene yöntemlerinin kullanılması durumunda, bu yöntemler sadece

eğitim almış mühendisler, teknik öğretilmenler, teknikerler veya yüksek teknikerler tarafından uygulanabilir.

TS EN ISO 9712 **ve Bakanlıkça ilan edilecek muadil standartlara göre** eğitim almış mühendisler, teknik öğretilmenler, teknikerler veya yüksek teknikerler tarafından uygulanabilir.

TABLO – 1: Basınçlı kap ve tesisatların periyodik kontrol süreleri ile kontrol kriterleri

TABLO – 1: Basınçlı kap ve tesisatların periyodik kontrol süreleri ile kontrol kriterleri

EKİPMAN ADI	KONTROL PERİYODU (Azami Süre) (İlgili standartın öngördüğü süreler saklı kalmak koşulu ile)*	PERİYODİK KONTROL KRİTERLERİ (İlgili standartlar aşağıda belirtilmiştir.)**	EKİPMAN ADI	PERİYODİK KONTROL DÖNEMİ (Azami Süre)	PERİYODİK KONTROL KRİTERLERİ (İlgili standartlar aşağıda belirtilmiştir.)**
Buhar kazanları	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS-2025, TS EN 12952-6 ve TS 377-5 EN 12953-5 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.	Buhar ve kızgın su kazanları	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 12952 serisi, TS EN 12953, TS 497 serisi standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Kalorifer kazanları	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 13445-5, TS EN 303-1, TS EN 303-3 ve TS EN 303-5 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.	Isıtma (Kalorifer, sıcak su vb.) kazanları	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 303 serisi, TS 497, TS 430, TS EN 14394+A1 ve TS EN 12828+A1 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Taşınabilir gaz tüpleri (Dikişli, dikişsiz)	Standartlarda süre belirtilmemişse 3 Yıl	TS EN 1802, TS EN 1803, TS EN 1968, TS EN 14876 ve TS EN ISO 16148 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.	Kızgın yağ kazanları	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	DIN 4754-1 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.

Taşıyabilir asetilen tüpleri	TS EN ISO 10462 standartında belirtilen sürelerde	TS EN ISO 10462 standartında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.	Taşıyabilir gaz tüpleri (Dikişli, dikişsiz)	ADR, RID, IMDG ve benzer sözleşmeler kapsamında belirtilen kurallar ile teknik ve kriterlere uyulur.	
Manifoldlu asetilen tüp demetleri	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN ISO 13088, TS EN 13720 ve TS EN 15888 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.	Taşıyabilir asetilen tüpleri		
Manifoldlu tüp demetleri	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 13385, TS EN ISO 10961 ve TS EN 15888 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.	Manifoldlu asetilen tüp demetleri		
Sıvılaştırılmış gaz tankları (LPG, ve benzeri) (yerüstü) ⁽¹⁾	10 Yıl	TS 1446, TS EN 12817 ve TS EN 12819 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.	Manifoldlu tüp demetleri		
Sıvılaştırılmış gaz tankları (LPG, ve benzeri) (yer altı) ⁽¹⁾	10 Yıl	TS EN 12817, TS EN 12819 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.	Sıvılaştırılmış gaz tankları (LPG, ve benzeri) (yerüstü) ⁽¹⁾		
Kullanımdaki LPG tüpleri	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 1440 standartında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.	Sıvılaştırılmış gaz tankları (LPG, ve benzeri) (yer altı) ⁽¹⁾	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 yıl	TS 1446, TS EN 12817, TS EN 12819 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.

				(10 yılın sonunda yeniden değerlendirme)	
Basınçlı hava tankları ^{(2), (3)}	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS 1203-EN 286-1, TS EN 1012-1, TS EN 13445-5 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.	Kullanımdaki LPG tüpleri	ADR, RID, IMDG ve benzer sözleşmeler kapsamında belirtilen kurallar ile teknik ve kriterlere uyulur.	
Kriyojenik tanklar	TS EN ISO 21009-2 standartında belirtilen sürelerde.	TS EN ISO 21029-2, TS EN ISO 21009-2, TS EN 13530-3 ve TS EN 14197-3 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.	Basınçlı hava ve gaz tankları ⁽²⁾ .	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS 1203 EN 286-1, TS EN 13445-5, TS EN 764-7 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Tehlikeli sıvıların ⁽⁴⁾ , ⁽⁵⁾ bulunduğu tank ve depolar	10 Yıl	API 620, API 650, API 653, API 2610 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.	Kapalı genişleme tankları	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS 10576, TS 1911, TS 11490, TS EN 13831, TS EN 764-7 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
			Boylar ve akümülyasyon tankları	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS 736, TS EN 12897 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
			Boyama makinaları (kazanları)	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN ISO 11111-1, TS EN ISO 11111-7, TS EN 764-7 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.

			Kriyojenik tanklar	TS EN ISO 21009-2 ve TS EN 14197-3 standartlarında belirtilen sürelerde	TS EN ISO 21009-2 ve TS EN 14197-3 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
			Buharlı pişirme kazanları	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS 11673 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
			Otoklav	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 285 ve TS EN 13060+A1 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
			Petrol depolama tankları⁽⁴⁾	10 Yıl	API 620, API 650, API 653, API 2610 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
			Tehlikeli sıvıların⁽³⁾ bulunduğu tank ve depolar	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 12285-2, TS 8991, TS 712, TS EN 12573-1, TS EN 12573-2, TS EN 12573-3 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
<p>⁽¹⁾ LPG tanklarında bulunan emniyet valfleri ise 5 yılda bir kontrol ve teste tabi tutulur.</p> <p>⁽²⁾ Seyyar veya sabit kompresör hava tankları ile basınçlı hava ihtiva eden her türlü kap ve bunların sabit donanımı.</p> <p>⁽³⁾ Kademeli sıkıştırma yapan kompresörlerin her kademesinde hidrostatik basınç deneyi, basınçlı hava tankları ile bunların sabit</p>			<p>⁽⁴⁾ LPG tankları, buhar kazanları, kızgın su kazanları, kriyojenik tanklar gibi standartlarında emniyet valf testleri bulunan ekipmanlar için emniyet valfleri, standartlarda belirtilen azami süreler içerisinde teste tabi tutulur.</p>		

<p>donanımlarının, o kademede müsaade edilen en yüksek basıncının 1,5 katı ile yapılır.</p> <p>(4) Tehlikeli sıvılar: aşındırıcı veya sağlığa zararlı sıvılardır.</p> <p>(5) Tahribatsız muayene yöntemleri kullanılır.</p>	<p>(2) Seyyar veya sabit kompresör hava tankları ile basınçlı hava ihtiva eden her türlü kap ve bunların sabit donanımı.</p> <p>(3) Tehlikeli sıvılar: aşındırıcı veya sağlığa zararlı sıvılardır.</p> <p>(4) Tahribatsız muayene yöntemleri kullanılır.</p>
<p>(*) Periyodik kontrol süreleri API 510 standardı esas alınarak belirlenen basınçlı ekipmanlarda; basınçlı ekipmandaki içerik (basınç ve benzeri) kayıpları ile korozyon gibi nedenlerle meydana gelen bozulmalar dikkate alınarak yapılan risk değerlendirmesi ve yönetimi çerçevesinde belirlenen periyodik kontrol süreleri, ekipmanın kalan ömrünün yarısını ve her halükarda beş yılı aşmaması gerekir.</p> <p>(**) Periyodik kontrol kriteri için referans olarak tabloda belirtilen standartlar örnek olarak verilmiş olup burada belirtilmeyen ya da Yönetmeliğin yayını tarihinden sonra yayımlanan konuyla ilgili standartların da dikkate alınması gerekir. Kapsamı periyodik kontrolle sınırlı olmayan standartlar için periyodik kontrole ilişkin hükümler uygulanacak, imalata yönelik test ve deneyler uygulanmayacaktır.</p>	<p>(*) Periyodik kontrol süreleri API 510 standardı esas alınarak belirlenen basınçlı ekipmanlarda; basınçlı ekipmandaki içerik (basınç ve benzeri) kayıpları ile korozyon gibi nedenlerle meydana gelen bozulmalar dikkate alınarak yapılan risk değerlendirmesi ve yönetimi çerçevesinde belirlenen periyodik kontrol süreleri, ekipmanın kalan ömrünün yarısını ve her halükarda beş yılı aşmaması gerekir.</p> <p>(**) Üretici etiketinde belirtilen azami basıncın altında kullanılan basınçlı kap ve tesisatlarda işletme basıncı görünecek şekilde işaretlenir. İşletme basıncının üstünde bir basıncın uygulanması söz konusu olduğu durumlarda basınçlı kap ve tesisat, uygulanacak basınç miktarı esas alınarak yukarıda belirtilen kriterler çerçevesinde teste tabi tutulmadan kullanılamaz.</p>
<p style="text-align: center;">EK-III</p> <p style="text-align: center;">BAKIM, ONARIM VE PERİYODİK KONTROLLER İLE İLGİLİ HUSUSLAR</p> <p style="text-align: center;">2. Periyodik kontrole tabi iş ekipmanları</p> <p style="text-align: center;">2.2. Kaldırma ve iletme ekipmanları</p> <p>2.2.1. Standartlarda aksi belirtilmediği sürece, kaldırma ve iletme ekipmanları, beyan edilen yükün en az 1,25 katını, etkili ve güvenli bir şekilde kaldıracak ve askıda tutabilecek güçte olur ve bunların bu yüke dayanıklı ve yeterli yük frenleri bulunur.</p>	<p style="text-align: center;">EK-III</p> <p style="text-align: center;">BAKIM, ONARIM VE PERİYODİK KONTROLLER İLE İLGİLİ HUSUSLAR</p> <p style="text-align: center;">2. Periyodik kontrole tabi iş ekipmanları</p> <p style="text-align: center;">2.2. Kaldırma ve iletme ekipmanları</p> <p style="text-align: center;">2.2.1. Kaldırma ve iletme ekipmanları ile kaldırma aksesuarlarının periyodik kontrolleri yılda en az bir kez yapılır. Her periyodik kontrolde muayene gerçekleştirilir. Testler aşağıdaki koşullara göre uygulanır:</p> <p style="text-align: center;">a) Ekipmanın işaretlenmiş işletme kapasitesi değeriyle her periyodik kontrolde,</p>

2.2.2. Kaldırma ve iletme ekipmanlarının periyodik kontrolleri, makine mühendisleri, makine veya metal eğitimi bölümü mezunu teknik öğretmenler ya da makine tekniker veya yüksek teknikerleri tarafından yapılır. Söz konusu periyodik kontrollerde tahribatsız muayene yöntemlerinin kullanılması durumunda, bu yöntemler sadece TS EN ISO 9712 standartına göre eğitim almış mühendisler, teknik öğretmenler, teknikerler veya yüksek teknikerler tarafından uygulanabilir.

b) Ekipmanın yapısal bütünlüğünün doğrulanması için kaldırma kapasitesi değeriyle önemli bakım ve onarımlardan sonra veya azami üç yılda bir,

yük testleri gerçekleştirilir.

Yapısal bütünlüğün doğrulanması için yük testi değerine ilişkin Bakanlık tarafından yayımlanmış iş ekipmanına özgü periyodik kontrol dokümanı olmadığı durumlarda periyodik kontrolü yapmaya yetkili kişi ilgili standartları ve iş ekipmanının çalışma prensibini (karşı ağırlıklı denge prensibi ve/veya kaldırma kapasitesinin yük kolundaki konuma göre değişmesi vb.) değerlendirerek kaldırma kapasitesine göre test yükünü belirler. Genel bir kural olarak statik test katsayısı elle işletilen kaldırma iletme ekipmanları ve kaldırma aksesuarları için 1,5, diğer kaldırma iletme ekipmanları ve kaldırma aksesuarları için 1,25, dinamik test kat sayısı ise 1,1'dir.

c) Taşıyıcı alanı (kabin, platform vb.) kişilerin kaldırılması için tasarımı ve karşı ağırlıklı denge prensibine göre ve/veya kaldırma kapasitesinin yük kolundaki konuma göre değiştiği iş ekipmanlarında işletme kapasitesi belirlenemez.

2.2.2. Kaldırma ve iletme ekipmanlarının iskeleler hariç periyodik kontrolleri yetkili olan; makine mühendisleri, mekatronik mühendisleri, makine veya metal eğitimi bölümü mezunu teknik öğretmenler ya da makine tekniker veya yüksek teknikeri tarafından yapılır. İskelelerin periyodik kontrolleri ise yetkili olan; inşaat mühendisleri, makine mühendisleri, inşaat, yapı, makine veya metal eğitimi bölümü mezunu teknik öğretmenler ya da inşaat tekniker veya yüksek teknikerleri tarafından yapılır. Söz konusu periyodik kontrollerde tahribatsız muayene yöntemlerinin kullanılması durumunda, bu yöntemler sadece TS EN ISO 9712 ve Bakanlıkça ilan edilecek muadil standartlara göre eğitim almış mühendisler, teknik öğretmenler ya da tekniker veya yüksek

2.2.4. İnsan ve yük taşıyan asansörlerin periyodik kontrolleri 24/6/2015 tarihli ve 29396 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan Asansör İşletme, Bakım ve Periyodik Kontrol Yönetmeliğinde belirtilen hususlara göre yapılır. Bu bentte sayılan ekipmanlar için bu Yönetmeliğin 13 üncü maddesinde yer alan hükümler uygulanmaz.

teknikerleri tarafından uygulanabilir. Tahribatsız muayenelere ait raporlar, periyodik kontrol raporunun ekinde saklanır.

2.2.4. 29/6/2016 tarihli ve 29757 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan Asansör Yönetmeliği (2014/33/AB) kapsamındaki asansörler için 6/4/2019 tarihli ve 30737 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan Asansör İşletme ve Bakım Yönetmeliği ile 4/5/2018 tarihli ve 30411 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan Asansör Periyodik Kontrol Yönetmeliği hükümleri uygulanır. Bu bentte sayılan ekipmanlar için bu Yönetmeliğin 13 üncü maddesinde yer alan hükümler uygulanmaz.

2.2.5. Asansör Yönetmeliği kapsamında yer almayan asansörler için bu Yönetmelik hükümleri geçerlidir.

TABLO – 2: Kaldırma ve iletme ekipmanlarının periyodik kontrol süreleri ve kontrol kriterleri

TABLO – 2: Kaldırma ve iletme ekipmanlarının periyodik kontrol süreleri ve kontrol kriterleri

EKİPMAN ADI	KONTROL PERİYODU (Azami Süre) (İlgili standartın öngördüğü süreler saklı kalmak koşulu ile)	PERİYODİK KONTROL KRİTERLERİ (İlgili standartlar aşağıda belirtilmiştir.)*	EKİPMAN ADI	PERİYODİK KONTROL DÖNEMİ (Azami Süre) (İlgili standartın öngördüğü süreler saklı kalmak koşulu ile)	PERİYODİK KONTROL KRİTERLERİ (İlgili standartlar aşağıda belirtilmiştir.)*
Kaldırma ve/veya iletme araçları ⁽¹⁾⁻⁽²⁾⁻⁽³⁾⁻⁽⁴⁾⁻⁽⁵⁾	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS 10116, TS EN 280+A1, TS EN 818-6+A1, TS EN 1495+A2, TS EN 1709, TS EN 12079-3, TS EN 81-3+A1, TS EN 13015+A1, TS ISO 9386-1, TS ISO 9386-2,	Krenler (köprülü, portal, mobil, yükleyici, kule, kıyı ötesi, döner kollar vb.)	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 15011+A1, TS EN 14985, TS EN 13852-1, TS EN 13852-2, TS EN 13000+A1, TS EN 12999+A2, TS EN 14439+A2, TS EN 13001 serisi, TS ISO

		<p>TS EN 12158-1+A1, TS EN 12158-2+A1, TS EN 12159, TS EN 12927-7, TS EN 13157+A1, TS EN ISO 13534, TS ISO 789-2, TS ISO 3056, TS ISO 4309, TS ISO 7592, TS ISO 9927-1, TS ISO 11662-1, TS ISO 12480-1, TS ISO 12482, ASME B30.17⁽⁸⁾, FEM 9.751, FEM 9.752, FEM 9.755 ve FEM 9.756 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.</p>		<p>9927-1 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.</p>	
<p>Yürüten merdiven ve yürüten bant</p>	<p>Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl</p>	<p>TS EN 13015+A1 standartında belirtilen şartlar kapsamında yapılır.</p>	<p>Vinçler ve kaldırma teçhizatları (monoray, traksiyonel, çekirme, gerdirme vb.)</p>	<p>Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl</p>	<p>TS EN 14492-1+A1, TS EN 13157+A1 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.</p>
<p>İstif Makinesi (forklift, transpalet, lift)</p>	<p>Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl</p>	<p>TS 10689, TS EN ISO 3691-5, TS ISO 5057, TS 10201 ISO 3184, TS ISO 1074 ve FEM 4.004 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.</p>	<p>Endüstriyel araçlar (forklift, transpalet, yük ve personel taşıyıcı, değişken erişimli araç, sipariş toplayıcı vb.)</p>	<p>Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl</p>	<p>TS EN ISO 3691-1, TS EN 3691-2, TS EN 3691-5, TS EN 3691-6, ISO 3691-4, FEM 4.004 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.</p>

Yapı İskeleleri ^{(6),(7)}	Standartlarda süre belirtilmemişse 6 Ay	TS EN 1495+A2 ve TS EN 1808 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak ve EK-H'nin 4 üncü maddesinde belirtilen hususlar dikkate alınarak yapılır.	Araç kaldırma liftleri	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 1493 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
			Kaldırma tablaları	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 1570-1+A1, TS EN 1570-2 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
			Sütunlu çalışma platformları	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 1495+A2 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
			Asılı erişim donanımları	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 1808 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
			Yükseltilebilen seyyar iş platformları	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 280+A1 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
			İnşaat asansörleri	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 12159, TS EN 12158-1+A1, TS EN 16719 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.

			Eğimli yük taşıma tertibatları	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 12158-2+A1 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
			Engelli platformları	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 81-40, TS EN 81-41 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
			Servis asansörleri	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 81-3+A1 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
			Kren asansörleri	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 81-43 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
			Yük asansörleri ⁽¹⁾	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 81-31 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
			Manipulatörler	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 14238+A1 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
			Uçak yer destek donanımları ⁽²⁾	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 12312-1, TS EN 12312-3, TS EN 12312-4, TS EN 12312-6, TS EN 12312-8, TS EN 12312-9, TS EN 12312-10+A1, TS EN

					12312-11, TS EN 12312-15, TS EN 12312-19+A1 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
			Yürüyen merdivenler ve yürüyen yollar	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 115-1 ve TS EN 115-2 standartlarında belirtilen şartlar kapsamında yapılır.
			Yapı iskeleleri ⁽³⁾	Standartlarda süre belirtilmemişse 6 Ay	TS EN 12810, TS EN 12811-1 ve TS 13662 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak ve EK-II'nin 4 üncü maddesinde belirtilen hususlar dikkate alınarak yapılır.
			Mobil erişim ve çalışma kuleleri (seyyar iskeleler)	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 1004 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
			Sürekli taşıma donanımları (konveyörler)	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 618+A1, TS EN 619+A1, TS EN 620+A1 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.

			Kaldırma aksesuarları ve taşıyıcılar (sapanlar, kışkaçlar, vakum kaldırıcı, manyetik kaldırıcı vb.)	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 14502-1, TS EN 13414-2, TS EN 1492 serisi, TS EN 818-6+A1, TS EN 13155+A2 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
<p>⁽¹⁾ Vinçlerin periyodik kontrollerinde yapılacak olan statik deneyde deney yükü, beyan edilen yükün en az 1,25 katı, dinamik deneyde ise en az 1,1 katı olması gerekir.</p> <p>⁽²⁾ Mobil kaldırma ekipmanlarının dışında kalan kaldırma ekipmanları için kararlılık deneyi ise gerek görüldüğünde ilgili standartlarda belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.</p> <p>⁽³⁾ Kapasitesinin altında kullanılacak kaldırma araçlarında beyan edilen kaldırılacak azami yük görünecek şekilde işaretlenir. Beyan edilen yükün üstünde bir ağırlığın kaldırılmasının söz konusu olduğu durumlarda kaldırma aracı kaldırılacak yükün miktarı esas alınarak yukarıda belirtilen kriterler çerçevesinde teste tabi tutulmadan kullanılamaz. (Beyan yükü; kaldırma aracında işveren tarafından beyan edilen kaldırılacak maksimum ağırlıktır.)</p> <p>⁽⁴⁾ Elektronik kumanda sistemi ile donatılmış kaldırma ve iletme ekipmanının periyodik kontrolünde makine ve elektrik ile ilgili branşlarda periyodik kontrolleri yapmaya yetkili kişiler birlikte görev alır.</p> <p>⁽⁵⁾ Asansörler ile ilgili standartlar; 31/1/2007 tarihli ve 26420 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Asansör Yönetmeliği kapsamı haricinde kalan işyerlerinde dikkate alınır.</p> <p>⁽⁶⁾ İskelelerin periyodik kontrolleri mühendislik ve mimarlık fakültelerinden inşaat ve makine mühendisliği ile mimarlık bölümü mezunları, inşaat, yapı, makine veya metal eğitimi bölümü mezunu teknik öğretmenler, makine ve inşaat teknikeri veya yüksek</p>			<p>⁽¹⁾ Üretici etiketinde belirtilen kaldırma kapasitesinin altında kullanılacak kaldırma araçlarında işletme kapasitesi görünecek şekilde işaretlenir. İşletme kapasitesinin üstünde bir ağırlığın kaldırılmasının söz konusu olduğu durumlarda kaldırma aracı, kaldırılacak yükün miktarı esas alınarak yukarıda belirtilen kriterler çerçevesinde teste tabi tutulmadan kullanılamaz.</p> <p>(1) Yükleme amaçlı erişilebilen, insan seyri bulunmayan, sadece yüklerin taşındığı asansörlerdir.</p> <p>(2) Kapsamı, sadece donanımların kaldırma iletme ekipmanları ve aksesuarlarıdır.</p> <p>(3) İskeleler, üzerlerinde taşıyabileceği azami yük görünecek şekilde işaretlenir.</p>		

<p>teknikerleri, gemi inşası işlerinde ise gemi inşaatı mühendisi tarafından yapılır.</p> <p>(7) İskeleler, üzerlerinde taşıyabileceği azami yük görünecek şekilde işaretlenir.</p> <p>(8) (Ek:RG-24/4/2017-30047) Vinçlerin periyodik kontrolünde uygulanan yük testlerinin "ASME B30.17" standardına uygun olarak nominal yükte yapılması durumunda; gerçekleştirilen periyodik kontrole ek olarak vinçler, yılda en az bir kez uygun tahribatsız muayene yöntemleri ile kontrol edilir ve nominal yüke maruz bırakarak vinçlerin taşıyıcı kısımlarında sehim kontrolü yapılır.</p>	
<p>(*) Periyodik kontrol kriteri için referans olarak tabloda belirtilen standartlar örnek olarak verilmiş olup burada belirtilmeyen ya da Yönetmeliğin yayımı tarihinden sonra yayımlanan konuyla ilgili standartların da dikkate alınması gerekir. Kapsamı periyodik kontrolle sınırlı olmayan standartlar için periyodik kontrole ilişkin hükümler uygulanacak, imalata yönelik test ve deneyler uygulanmayacaktır.</p>	
<p style="text-align: center;">EK-III BAKIM, ONARIM VE PERİYODİK KONTROLLER İLE İLGİLİ HUSUSLAR</p> <p>2. Periyodik kontrole tabi iş ekipmanları</p> <p>2.3. Tesisatlar</p> <p>2.3.2. Elektrik tesisatı, topraklama tesisatı, paratoner tesisatı ile akümülatör ve transformatör ve benzeri elektrik ile ilgili tesisatın periyodik kontrolleri elektrik mühendisleri, elektrik eğitimi bölümü mezunu teknik öğretmenler, elektrik tekniker veya yüksek teknikerleri tarafından yapılır.</p>	<p style="text-align: center;">EK-III BAKIM, ONARIM VE PERİYODİK KONTROLLER İLE İLGİLİ HUSUSLAR</p> <p>2. Periyodik kontrole tabi iş ekipmanları</p> <p>2.3. Tesisatlar</p> <p>2.3.2. Elektrik tesisatı, topraklama tesisatı, yıldırımdan korunma tesisatı, akümülatör, transformatör, jeneratör, katodik koruma tesisatı ile benzeri elektrik ile ilgili tesisatın periyodik kontrolleri yetkili olan; elektrik mühendisleri, elektrik-elektronik mühendisleri ve elektrik eğitimi bölümü mezunu teknik öğretmenler, elektrik tekniker veya yüksek teknikerleri tarafından yapılır. 1 kV ve daha düşük gerilime sahip tesisatlar ile yangın algılama ve uyarı sistemleri için yukarıda sayılan unvanların yanı sıra yetkili olan elektronik mühendisleri de periyodik kontrol gerçekleştirebilir.</p>

2.3.3. Elektrik dışında kalan diğer tesisatın periyodik kontrolleri makine mühendisleri, makine ve metal eğitimi bölümü mezunu teknik öğretmenler, makine tekniker veya yüksek teknikerleri tarafından yapılır.

2.3.3. Tablo-3'te sayılan ve Madde 2.3.2'de yer verilenlerin dışında kalan tüm tesisatların periyodik kontrolleri yetkili olan; makine mühendisleri, mekatronik mühendisleri, makine ve metal eğitimi bölümü mezunu teknik öğretmenler, makine tekniker veya yüksek teknikerleri tarafından yapılır.

2.3.5. Tüm tesisatlar için periyodik kontrol esnasında tesisat projesi aranır. İşveren, projesi olmayan tesisatları aslına uygun ve onaylı olarak çizdirmek zorundadır. Projesi olmayan tesisatlara periyodik kontrol uygulanmaz ve uygun rapor düzenlenemez.

TABLO – 3: Tesisatların periyodik kontrol süreleri ile kontrol kriterleri

TABLO – 3: Tesisatların periyodik kontrol süreleri ile kontrol kriterleri

EKİPMAN ADI	KONTROL PERİYODU (Azami Süre) (İlgili standartın öngördüğü süreler saklı kalmak koşulu ile)	PERİYODİK KONTROL KRİTERLERİ (İlgili standartlar aşağıda belirtilmiştir.)*
Elektrik Tesisatı, Topraklama Tesisatı, Paratoner	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	21/8/2001 tarihli ve 24500 sayılı Resmî Gazete'de yayımlanan Elektrik Tesislerinde Topraklamalar Yönetmeliği, 30/11/2000 tarihli ve 24246 sayılı Resmî

EKİPMAN ADI	<u>PERİYODİK KONTROL DÖNEMİ</u> (Azami Süre) (İlgili standardın öngördüğü süreler saklı kalmak koşulu ile)	PERİYODİK KONTROL KRİTERLERİ (İlgili standartlar aşağıda belirtilmiştir.)
Elektrik tesisatı ve topraklama tesisatı	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	21/8/2001 tarihli ve 24500 sayılı Resmî Gazete'de yayımlanan Elektrik Tesislerinde Topraklamalar Yönetmeliği, 30/11/2000 tarihli ve

		Gazete'de yayımlanan Elektrik Kuvvetli Akım Tesisleri Yönetmeliği ve 4/11/1984 tarihli ve 18565 sayılı Resmî Gazete'de yayımlanan Elektrik İç Tesisleri Yönetmeliği ile TS EN 60079 ve TS EN 62305-3 standartlarında belirtilen hususlara göre yapılır.			24246 sayılı Resmî Gazete'de yayımlanan Elektrik Kuvvetli Akım Tesisleri Yönetmeliği ve 4/11/1984 tarihli ve 18565 sayılı Resmî Gazete'de yayımlanan Elektrik İç Tesisleri Yönetmeliği ile TS EN 60079 ve TS EN 62305-3, TS HD 60364-4 serisi, TS HD 60364-5 Serisi, TS HD 60364-6 standartlarında belirtilen hususlara göre yapılır.
Akümülatör, Transformatör	1 Yıl	İmalatçının belirleyeceği şartlar kapsamında yapılır.	Yıldırımdan korunma tesisatı (kafes sistemi, hava sonlandırma çubuğu, doğal hava sonlandırma bileşenleri, paratoner vb.)	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 62305-1, TS EN 62305-2 TS EN 62305-3, NFC 17-102 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Yangın Tesisatı ve Hortumlar, Motopomplar, Boru Tesisatı	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	Projede belirtilen kriterlere uygun olup olmadığının belirlenmesine yönelik olarak yapılır. Ayrıca	Akümülatör ve transformatör	1 Yıl	İmalatçının belirleyeceği şartlar kapsamında yapılır.

		TS 9811, TS EN 671-3, TS EN 12416-1+A2, TS EN 12416-2+A1, TS EN 12845 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.			
Yangın Söndürme Ehazı	TSE ISO/TS 11602- 2-standartında belirtilen sürelerde	TSE ISO/TS 11602-2 standartında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.	Jeneratör	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS ISO 8528 serisi standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Havalandırma ve Klima Tesisatı	1 Yıl	Projede belirtilen kriterlere uygun olup olmadığının belirlenmesine yönelik olarak yapılır.	Katodik koruma tesisatı	Standartlarda süre belirtilmemişse 6 Ay	TS EN 13509, TS EN 12954, TS EN 13636, TS EN ISO 13174 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
			Yangın söndürme sistemleri, otomatik yağmurlama sistemleri, otomatik gazlı söndürme sistemleri, mutfak davlumbaz söndürme sistemleri (yangın su deposu, yangın pompa daresi ve yangın pompaları performans testleri, sabit boru tesisatı,	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	19/12/2007 tarihli ve 26735 sayılı Resmi Gazete'de yayımlanan Binaların Yangından Korunması Hakkında Yönetmeliğe uygun şekilde gerçekleştirilir.

			sprinkler sistemi, yangın dolapları, hidrant sistemi v.b.)		
			Portatif yangın söndürücüler (yangın söndürme cihazları)	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	19/12/2007 tarihli ve 26735 sayılı Resmi Gazete'de yayımlanan Binaların Yangından Korunması Hakkında Yönetmeliğe uygun şekilde gerçekleştirilir. (TSE ISO/TS 11602- 2 standartında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.)
			Kaçış yolu basınçlandırma sistemleri ve duman tahliye sistemleri	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	Binaların Yangından Korunması Hakkında Yönetmeliğe Uygun Şekilde Gerçekleştirilir.
			Yangın algılama ve uyarı sistemleri	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TSE CEN/TS 54-14 standartında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
			Havalandırma ve klima tesisatı	1 Yıl	Projede belirtilen kriterlere uygun olup olmadığının

					belirlenmesine yönelik olarak yapılır.
<p>(*) Periyodik kontrol kriteri için referans olarak tabloda belirtilen standartlar örnek olarak verilmiş olup burada belirtilmeyen ya da Yönetmeliğin yayımı tarihinden sonra yayımlanan konuyla ilgili standartların da dikkate alınması gerekir. Kapsamı periyodik kontrolle sınırlı olmayan standartlar için periyodik kontrole ilişkin hükümler uygulanacak, imalata yönelik test ve deneyler uygulanmayacaktır.</p>					
<p>EK-III BAKIM, ONARIM VE PERİYODİK KONTROLLER İLE İLGİLİ HUSUSLAR 2. Periyodik kontrole tabi iş ekipmanları 2.4. Tezgâhlar</p> <p>2.4.1. Tezgâhlara yılda bir bakım ve muayene yapılması yeterlidir. Preslerin muayeneleri TS EN 692+A1 ve TS EN 693+A2 standartlarına uygun olarak gerçekleştirilir. Bu bentte sayılan ekipmanlar için bu Yönetmeliğin 13 üncü maddesinde yer alan hükümler uygulanmaz.</p>			<p>EK-III BAKIM, ONARIM VE PERİYODİK KONTROLLER İLE İLGİLİ HUSUSLAR 2. Periyodik kontrole tabi iş ekipmanları 2.4. Tezgâhlar</p> <p><u>2.4.1. Tezgâhların periyodik kontrolleri yetkili olan; makine mühendisleri, mekatronik mühendisleri, makine veya metal eğitimi bölümü mezunu teknik öğretmenler, makine tekniker veya yüksek teknikerleri tarafından yapılır. Bir kısım tezgâhların periyodik kontrol kriterleri ve kontrol süreleri Tablo-4'te belirtilmiştir.</u></p>		
			<p>TABLO – 4: Tezgâhların periyodik kontrol süreleri ile kontrol kriterleri</p>		
			EKİPMAN ADI	PERİYODİK KONTROL DÖNEMİ (Azami Süre) (İlgili standardın öngördüğü süreler	PERİYODİK KONTROL KRİTERLERİ (İlgili standartlar aşağıda belirtilmiştir.)

				saklı kalmak koşulu ile)	
			Mekanik presler	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 692+A1
			Hidrolik presler	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 693+A2
			Hidrolik abkant presler	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 12622+A1
			Pnömatik presler	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 13736+A1
			Torna tezgahları	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN ISO 23125
			Ağaç işleme tezgahları	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 847-3
			Freze tezgahları	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 13128+A2
			Soğuk metal testereleri	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS ISO 16093
			Hareketsiz taşlama makineleri	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN ISO 16089
			Şerit testere (ağaç işleme makinaları)	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 1807-2

			İşleme merkezleri	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 12417+A2
			Şerit testere (gıda işleme makineleri)	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 12268
			Delme makinaları	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 12717+A1
			Giyotin makaslar	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 13985+A1
			Transfer tipi ve özel amaçlı tezgahlar	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 14070+A1
			<p style="text-align: center;">EK-III BAKIM, ONARIM VE PERİYODİK KONTROLLER İLE İLGİLİ HUSUSLAR</p> <p>2. Periyodik kontrole tabi iş ekipmanları 2.5. Endüstriyel raf ve kapılar</p> <p><u>2.5.1. Endüstriyel raf ve kapıların periyodik kontrolleri yetkili olan; makine mühendisleri, mekatronik mühendisleri, makine ve metal eğitimi bölümü mezunu teknik öğretmenler, makine teknikeri veya yüksek teknikerleri tarafından yapılır. Periyodik kontrollerde tahribatsız muayene yöntemlerinin kullanılması durumunda, bu yöntemler sadece TS EN ISO 9712 ve Bakanlıkça ilan edilecek muadil standartlara göre eğitim almış mühendisler, teknik öğretmenler ve teknikerler veya yüksek teknikerler tarafından uygulanabilir. Tahribatsız muayenelere ait raporlar periyodik kontrol raporunun ekinde saklanmalıdır.</u></p>		

			<u>2.5.2. Endüstriyel raf ve kapıların periyodik kontrol kriterleri ve kontrol süreleri Tablo-5'te belirtilmiştir.</u>		
			TABLO – 5: Endüstriyel raf ve kapıların periyodik kontrol süreleri ile kontrol kriterleri		
			EKİPMAN ADI	PERİYODİK KONTROL DÖNEMİ (Azami Süre) (İlgili standardın öngördüğü süreler saklı kalmak koşulu ile)	PERİYODİK KONTROL KRİTERLERİ (İlgili standartlar aşağıda belirtilmiştir.)
			Endüstriyel raflar	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 15635 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
			Endüstriyel kapılar	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 13241+A2, TS EN 12453, TS EN 12604 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
			EK-III BAKIM, ONARIM VE PERİYODİK KONTROLLER İLE İLGİLİ HUSUSLAR 2. Periyodik kontrole tabi iş ekipmanları		

			<p>2.6. İş makineleri</p> <p><u>2.6.1. İş makinelerinin periyodik kontrolleri yetkili olan; makine mühendisleri, mekatronik mühendisleri, makine ve metal eğitimi bölümü mezunu teknik öğretmenler, makine tekniker veya yüksek teknikerleri tarafından yapılır.</u></p> <p><u>2.6.2. Bir kısım iş makinelerinin periyodik kontrol kriterleri ve kontrol süreleri Tablo-6'da belirtilmiştir.</u></p>		
			<p>TABLO – 6: İş makinelerinin periyodik kontrol süreleri ile kontrol kriterleri</p>		
			<p>EKİPMAN ADI</p>	<p>PERİYODİK KONTROL DÖNEMİ</p> <p>(Azami Süre)</p> <p>(İlgili standardın öngördüğü süreler saklı kalmak koşulu ile)</p>	<p>PERİYODİK KONTROL KRİTERLERİ</p> <p>(İlgili standartlar aşağıda belirtilmiştir.)</p>
			Çekici dozerler	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 474-2+A1
			Yükleyiciler	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 474-3+A1
			Kazıcı yükleyiciler	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 474-4+A2
			Hidrolik kazıcılar	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 474-5+A3

			Damperli kamyonlar	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 474-6+A1
			Skreyperler	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 474-7+A1
			Greyderler	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 474-8+A1
			Boru döşeyiciler	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 474-9+A1
			Trençerler	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 474-10+A1
			Toprak ve çöp sıkıştırıcılar	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 474-11+ A1
			Halath kazıcılar	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 474-12+A1
			Yol düzeltme makinaları	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 500-2+A1
			Zemin stabilize makinaları	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 500-3+A1
			Zemin sıkıştırma makinaları	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 500-4
			Asfaltlama makinaları	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 500-6+A1
			Beton ve harç için taşıma - püskürtme ve yerleştirme makineleri (beton pompası)	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 12001